

**Зип Общепит**  
**vsezip.ru**  
**+7(812)987-08-81**

**МИНИСТЕРСТВО ТОРГОВЛИ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

**РЕСПУБЛИКАНСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ  
«БЕЛТОРГПРОГРЕСС»**

**Открытое акционерное общество  
«Гомельторгмаш»**

246034, г.Гомель, ул.Владимилова, 14



**СКОВОРОДА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ**  
**СЭС - 0,45**  
Паспорт  
СЭС-0,45.00.000ПС

г. Гомель

Зип Общепит  
vsezip.ru  
+7(812)987-08-81

ДАННАЯ ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ЕДИНЫМ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКИМ И ГИГИЕНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ К ТОВАРАМ, ПОДЛЕЖАЩИМ САНИТАРНОЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ, УТВЕРЖДЕННЫМ РЕШЕНИЕМ КОМИССИИ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ОТ 28.05.2010 №299.

**ВНИМАНИЕ!**

ПЕРЕД ПУСКОМ СКОВОРОДЫ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ С ПОМОЩЬЮ ОТВЕРТКИ ИЛИ ГАЕЧНОГО КЛЮЧА СОСТОЯНИЕ ЗАТЯЖКИ ВИНТОВЫХ И БОЛТОВЫХ КОНТАКТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, УВЕЛИЧИТЬ ИХ ЗАТЯЖКУ ДО НОРМАЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ.

ПОДКЛЮЧАТЬ СКОВОРОДУ ЧЕРЕЗ УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ (УЗО).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО НА ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЕЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ, РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ, НАДЕЖНОСТИ И УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА ЕЕ СЛУЖБЫ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК.

**СОДЕРЖАНИЕ**

|                                                                                                                                   | Стр. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1. Введение                                                                                                                       | 2    |
| 2. Назначение                                                                                                                     | 2    |
| 3. Технические характеристики                                                                                                     | 2    |
| 4. Комплектность                                                                                                                  | 3    |
| 5. Устройство и принцип работы                                                                                                    | 3    |
| 6. Тара и упаковка                                                                                                                | 7    |
| 7. Указание мер безопасности                                                                                                      | 7    |
| 8. Подготовка к монтажу и монтаж                                                                                                  | 8    |
| 9. Подготовка к работе                                                                                                            | 10   |
| 10. Порядок работы                                                                                                                | 10   |
| 11. Характерные неисправности и методы их устранения                                                                              | 12   |
| 12. Техническое обслуживание                                                                                                      | 13   |
| 13. Правила хранения и транспортирования                                                                                          | 18   |
| 14. Свидетельство о приемке                                                                                                       | 18   |
| 15. Гарантии изготовителя (поставщика)                                                                                            | 18   |
| 16. Сведения о рекламациях                                                                                                        | 19   |
| 17. Сведения о консервации и упаковке                                                                                             | 20   |
| 18. Утилизация                                                                                                                    | 20   |
| 19. Приложение А «Сведения о содержании драгоценных металлов для сковород СЭС-0,45»                                               | 21   |
| 20. Приложение Б «Акт пуска изделия в эксплуатацию»                                                                               | 22   |
| 21. Приложение В Перечень специализированных организаций, производящих гарантированное обслуживание продукции ОАО «Гомельторгмаш» | 23   |

## 1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Настоящий паспорт (ПС) представляет собой объединенный документ, включающий:

техническое описание (ТО);  
инструкцию по эксплуатации (ИЭ);  
инструкцию по техническому обслуживанию (ИО);  
инструкцию по монтажу (ИМ);  
паспорт (ПС).

1.2 Паспорт предназначен для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание сковород электрических СЭС-0,45 с устройством, принципом работы и другими сведениями, необходимыми для правильной эксплуатации, технического обслуживания, монтажа, пуска и регулирования изделия на месте применения, и удостоверяет гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики изделия.

## 2 НАЗНАЧЕНИЕ

2.1 Сковороды электрические СЭС-0,45, именуемые в дальнейшем “сковороды”, предназначены для жарки, тушения и пассерования мясных, рыбных и овощных продуктов на предприятиях питания.

2.2 Сковороды предназначены для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями при температуре от 10 до 40°C.

## 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Основные технические характеристики сковород приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование параметра                                        | Величина                |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------|
| 1                                                             | 2                       |
| 1 Номинальная площадь пода чаши, м <sup>2</sup>               | 0,45                    |
| 2.Время разогрева до рабочей температуры 250°C, мин, не более | 35                      |
| 3. Рабочая температура пода чаши, °C, не более                | 250                     |
| 4. Номинальная мощность, кВт                                  | 12                      |
| 5. Номинальное напряжение, В                                  | 380(с нулевым проводом) |
| 6. Род тока                                                   | Переменный трехфазный   |
| 7. Частота тока, Гц                                           | 50                      |

Зип Общепит

vsezip.ru

+7(812)987-08-81

Продолжение таблицы 1

| 1                                                                                  | 2    |
|------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 8. Потребление электроэнергии на разогрев до температуры 250°C, кВт.ч, не более    | 7,0  |
| 9. Среднечасовое потребление электроэнергии в стационарном режиме, кВт.ч, не более | 6,0  |
| 10. Габаритные размеры, мм, не более                                               |      |
| длина                                                                              | 1400 |
| ширина                                                                             | 890  |
| высота                                                                             | 910* |
| 11. Масса, кг, не более                                                            |      |
| 12. Степень защиты                                                                 | IP20 |
| 13 Полный назначенный срок службы, лет                                             | 8    |
| * Размер регулируемый                                                              |      |

## 4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Комплект поставки должен соответствовать таблице 2.

Таблица 2

| Обозначение        | Наименование            | Количество |
|--------------------|-------------------------|------------|
| СЭС-0,45.00.000    | Сковорода электрическая | 1 шт.      |
| СЭС-0,45.00.000 ПС | Паспорт                 | 1 экз.     |
| Зап. части         | Вставка плавкая         | 1 шт.      |

## 5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

### 5.1 Устройство.

Сковорода, в соответствии с рисунком 1, представляет собой прямоугольную чашу, подвешенную на тумбах. Чаша 34 отлита из серого чугуна и облицована стальными листами. Между чугунным литьем и облицовками проложена тепловая изоляция 35. Под днищем чаши в специальных канавках размещены нагревательные элементы (электрические спирали) 37, изолированные фарфоровыми бусами. Снизу нагревательные элементы закрываются изоляционной прокладкой 38, листом 39 и щитком 40. На чаше крепятся термобаллоны 36 датчика-реле температуры 10 и ограничителя температуры 11. Ручка датчика-реле температуры выведена на передний облицовочный лист 14. Защита электрокоммутации осуществляется стальным перфорированным листом 40.

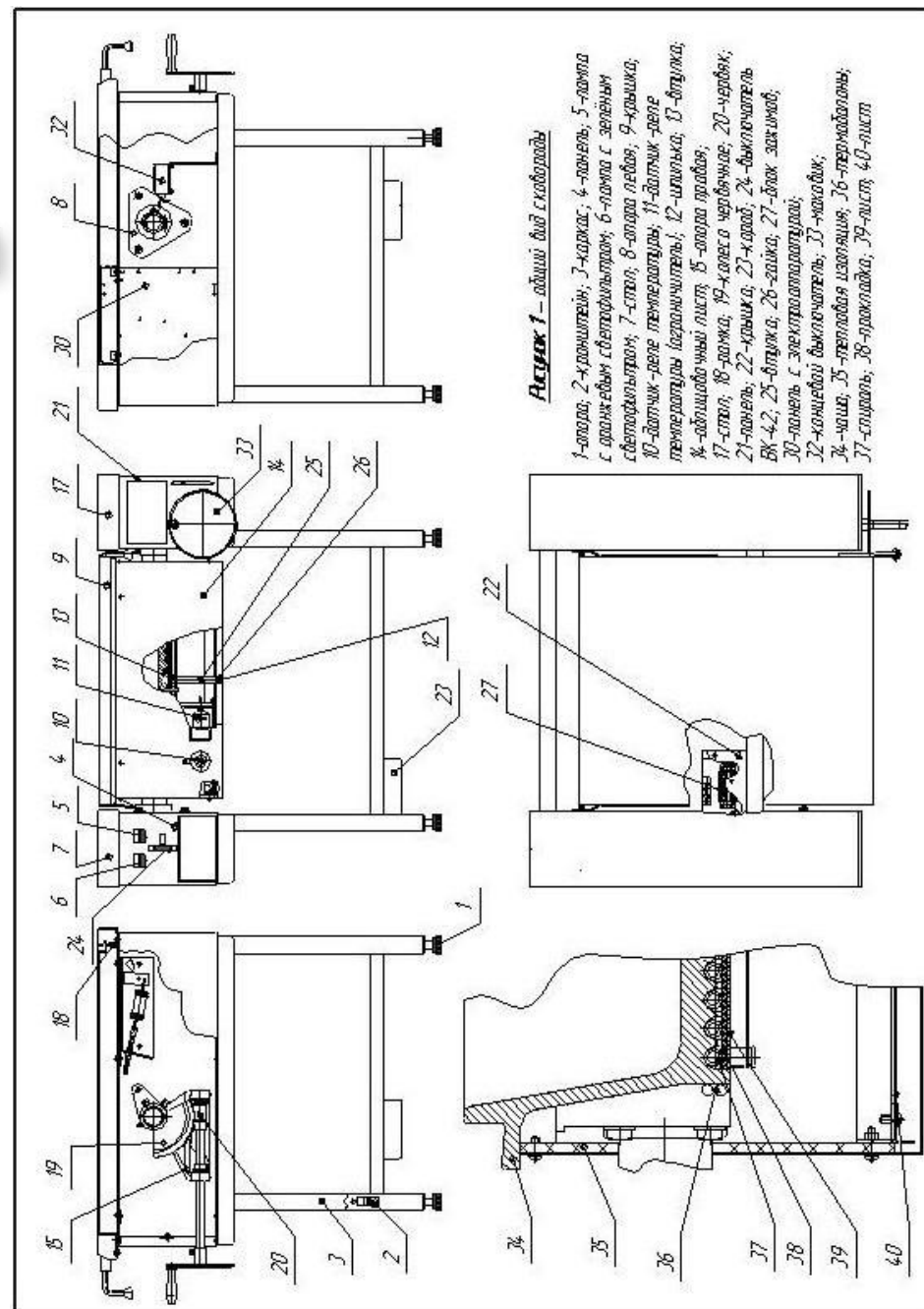
В верхней части чаши имеется носик для слива жира. Чаша закрывается крышкой 9. Пружинное устройство 28 поддерживает ее в открытом положении. С правой и левой стороны к чаше крепятся пустотелые цапфы 8 и 15, которые устанавливаются в кронштейны 16 и 31, смонтированные на каркасе 3 внутри тумб. Каркас установлен на четырех регулируемых по высоте опорах 1.

Наружные облицовки тумб снизу крепятся к каркасу, а сверху к рамкам 18 и накрываются столами 7 и 17.

Зип Общепит

vsezip.ru

+7(812)987-08-81



На передней панели 4 левой тумбы смонтированы сигнальные лампы 6 с зеленым светофильтром, сигнализирующей о нормальной работе сковороды, с оранжевым светофильтром, сигнализирующей о перегреве сковороды и выключатель 24, подающий напряжение на панель управления. Внутри тумбы размещена панель с электроаппаратурой 30, от которой через щитку отходят жгут проводов к нагревателям и корпусам датчика-реле температуры, ограничителя температуры и концевому выключателю 32.

На переднюю панель 21 правой тумбы выведен моторок 33 механизма опрокидывания чаши, смонтированного внутри тумбы и состоящего из чашеяка 20 и колеса червячного 19. Механизм опрокидывания позволяет поворачивать чашу на угол 180°.

В нижней части каркаса расположена коробка 23, в которой находится блок зажимов 27.

### 5.2 Принцип работы.

Нагрев чаши осуществляется электрическими спиралями, расположенными под днищем жарочной поверхности.

Нажатием клавиши выключателя подается напряжение в цепь управления. При повороте ручки датчика-реле температуры по часовой стрелке на заданную температуру, загорится зеленая сигнальная лампа, оповещающая о начале рабочего режима, и чаша начнет нагреваться. При достижении заданной температуры датчик-реле температуры отключит спирали и погаснет зеленая лампа.

Датчик-реле температуры будет поддерживать заданную температуру. Зеленая сигнальная лампа будет гаснуть и вновь загораться, сигнализируя о поддержании температуры на заданном уровне.

При опрокидывании чаши для выгрузки продуктов автоматически отключатся спирали нагрева чаши, и погаснет зеленая сигнальная лампа. Повернув обратно чашу, спирали вновь включатся и начнется нагрев поверхности чаши.

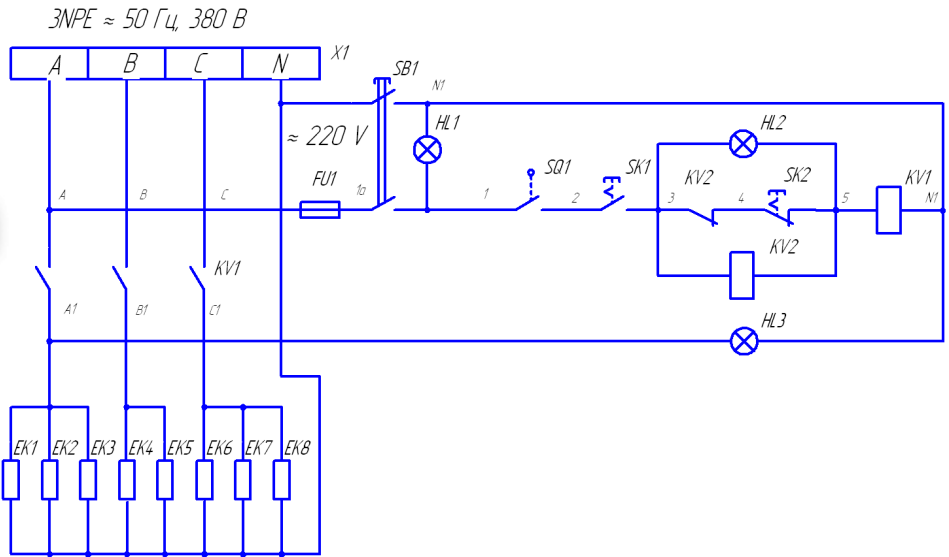
После окончания работы повернуть ручку датчика-реле температуры против часовой стрелке до щелчка на знак “Δ”, произойдет отключение спиралей и погаснет зеленая сигнальная лампа.

В случае выхода из строя датчика-реле температуры, сработает защита (ограничитель температуры) и загорится оранжевая сигнальная лампа, сигнализирующая об аварийном состоянии сковороды.

Сковороду необходимо отключить от электросети и произвести необходимый ремонт в соответствии с разделом 12.

### 5.3 Описание работы электрической части сковороды.

Принципиальная электрическая схема сковороды СЭС-0,45 приведена на рисунке 2.



| Поз. обозн. | Наименование                                            | Кол. | Примечание                          |
|-------------|---------------------------------------------------------|------|-------------------------------------|
| HL2         | Ампула светосигнальная АС1204 ТУ РБ 034.28193.085       | 1    | оранж.                              |
| HL3         | Ампула светосигнальная АС1404 ТУ РБ 034.28193.085       | 1    | зел.                                |
| EK1, EK8    | Спираль СЭС-0,25                                        | 8    | Риспираль 15 кВт<br>Роднее 12,0 кВт |
| FU1         | Вставка плавкая ВП56-37-Б4 000481021 ТУ                 | 1    |                                     |
| KV1         | Пускатель электромагнитный ПМ1 2100 ИГЕВ.644.231.001 Т0 | 1    | 220 V                               |
| KV2         | Реле РП 21-003.04.Б с розеткой типа 3 ТУ 16-523.593-80  | 1    | 220 V                               |
| SB1, HL1    | Выключатель ВК 42 ТУ РБ 039-68200.098-98                | 1    | зел.                                |
| SK1         | Термовыключатель НУ - 30- М/50-300С 4.125-0-013-0       | 1    | Пр-во Венгрия                       |
| SK1         | Термоограничитель ТС- 1В15279-0-003-6-350°С             | 1    | Пр-во Венгрия                       |
| SQ1         | Выключатель ВП15Е21А221-54.92.3 ТУ 16-526.470-80        | 1    |                                     |
| X1          | Клемный блок КБ63(4) ТУ 34.24-003-03965778- 97          |      |                                     |

Рисунок 2 – Схема электрическая принципиальная

В силовой цепи имеются четыре спирали EK1...EK8. Спирали включают-ся контактными пускателями KV1. Для включения спиралей скороводы поворачи-вают ручку датчика-реле температуры SK1 до совпадения нужной величины температуры с отметкой на панели, а для выключения спиралей необходимо по-вернуть ручку датчика-реле температуры SK1 против часовой стрелки до положен-ия "ОТКЛ".

При замкнутых контактах SB1(положение «ВКЛ»), SQ1 (горизонтальное положение чаши) SK2, через предохранитель F и размыкающий контакт KV2, контактом SK1 включается катушка магнитного пускателя KV1. Контакт KV1 включают спирали EK1...EK8 и лампы HL3. При достижении заданной темпе-ратуры пода чаши, контакт датчик-реле температуры SK1, размыкается и отклю-чает катушку пускателя KV1. Контактами пускателя KV1 отключаются спирали и лампа HL3.

При выходе из строя датчика-реле температуры SK1 срабатывает термо-ограничитель SK2 и отключает магнитный пускатель KV1, который отключает спирали и лампу HL3. При этом через катушку KV1 включается реле KV2 и заго-рается лампа HL2, сигнализирующая о перегреве.

При повороте чаши на угол  $15^0$  срабатывает выключатель SQ1 и отклю-ает магнитный пускатель.

## 6 ТАРА И УПАКОВКА

6.1 Скоровода подвергнута временной противокоррозионной защите и консервации в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

6.2 Каждая скоровода упакована в решетчатый деревянный ящик, на дне которого имеются брусья для лап погрузчика. Ящик по торцам обит стальной лентой.

6.3 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-77 с нанесением манипу-ляционных знаков «Верх, не кантовать», «Осторожно, хрупко».

6.3 Документация, прилагаемая к скороводе, упакована в водонепрони-цаемый пакет и уложена в чашу.

## 7 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 К обслуживанию скороводы допускаются лица, прошедшие соответ-ствующий инструктаж по правилам эксплуатации и технике безопасности и изу-чившие настоящий паспорт.

7.2 При работе со скороводой необходимо соблюдать следующие прави-ла безопасности:

- не оставлять скороводу без присмотра во время ее работы;
- быть осторожным во избежание ожога брызгами горячего жира при загрузке горячей чаши продуктами и при ее разгрузке, а также при открывании крышки во время работы скороводы;

- отключать скороводу перед санитарной обработкой и остановкой на ремонт выключением автоматического выключателя цехового электрощита;
- продолжать работу при загорании сигнальной лампы с оранжевым све-тофильтром.

### КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- включать скороводу в электросеть без заземления;
- включать скороводу при электрическом сопротивлении изоляции ниже 2 МОм;
- оставлять включенную незагруженную скороводу;
- устранять обнаруженные неисправности при включенной скороводе;
- мыть скороводу снаружи струей воды;
- производить санитарную обработку включенной в сеть скороводы.

При обнаружении неисправностей необходимо вызвать слесаря-электромеханика.

## 8 ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ И МОНТАЖ

8.1 Монтаж и пуск скороводы электрической должны производиться только специализированными ремонтно-монтажными организациями, перечень таких организаций прилагается к настоящему паспорту (см. приложение В), или организацией имеющей письменное разрешение ОАО «Гомельторгмаш» на вы-полнение вышеуказанных работ.

После проверки состояния упаковки распаковать скороводу, удалить ан-तिकоррозионную смазку, произвести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с таблицей 3.

8.2 Установку скороводы производить в следующем порядке:

- в соответствии с рисунком 1 вернуть опоры, снять нижнюю полку 24 и крышку 22 и установить скороводу передними опорами на пол, так, чтобы поло-жение трубы для подвода электроэнергии соответствовало указанном на ри-сунке 3;
- проверить горизонтальность установки скороводы и, при необходимо-сти, с помощью винтовых опор выставить скороводу;
- выступающие из трубы провода завести в коробку 23;
- подсоединить провод заземления к заземляющему зажиму 2 скороводы, в соответствии с рисунком 1, а провода электросети завести в коробку 23 и под-соединить к блоку зажимов 27;
- ПОМНИТЕ! От изготовителя скоровода поступает для включения в сеть 3NPE, ~50Гц, 380В;
- закрепить задние опоры к скобам с помощью болтов и шайб. Скобы за-бетонировать;
- закрепить крышку и установить полку, а затем, в соответствии с разде-лом 9, необходимо произвести пуск и опробование скороводы.

8.3 Сдачу в эксплуатацию смонтированного изделия оформить актом по установленной форме (смотри приложение Б).

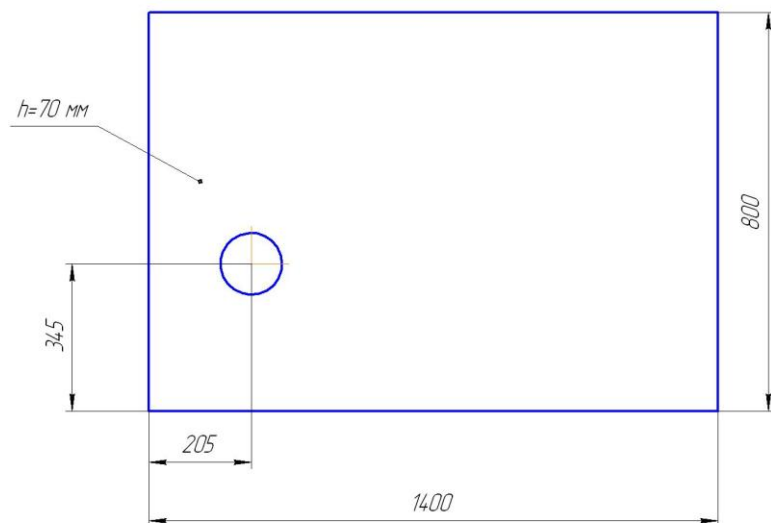
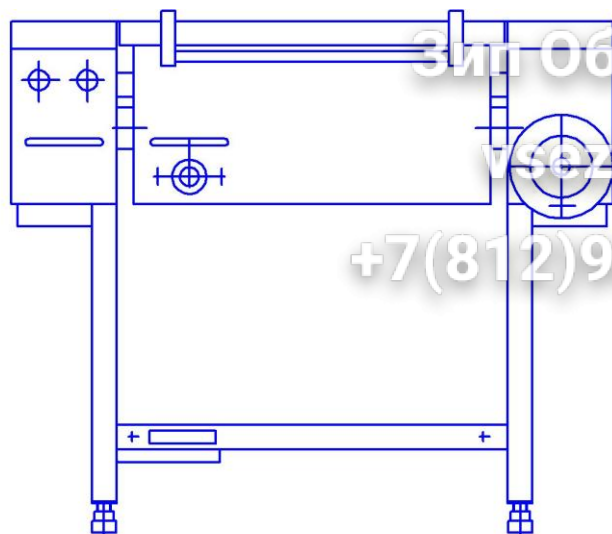


Рисунок 3 – Схема установки сковороды

## 9 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

9.1 Проверить наличие заземления сковороды.

9.2 Замерить электрическое сопротивление изоляции, которое должно быть не менее 2 МОм.

**ВНИМАНИЕ!** Замер электрического сопротивления сковороды производить только после отключения ее от распределительного щита силовой сети. Замер производить мегаомметром, обеспечивающим напряжение 500В.

9.3 Проверить наличие смазки в точках, указанных на рисунке 4 и, в случае необходимости, добавить ее.

9.4 Проверить работу механизма опрокидывания чаши вращением маховика.

9.5 Проверить работу механизма подъема крышки чаши сковороды, поднимая ее на угол от 30 до 70°.

9.6 Обработать рабочую поверхность чаши сковороды маслом растительным или шпиком.

9.7 Подключить сковороду к распределительному щиту силовой сети и подать напряжение.

9.8 Проверить работу датчика-реле температуры и сигнальной лампы, включив сковороду на максимальный режим, установив ручку датчика-реле температуры на температуру 250°C и провести обжиг чаши в течении 1 часа.

9.9 Проверить работу концевого выключателя опрокидыванием чаши при включенном нагреве, при этом зеленая лампа должна погаснуть.

9.10 После остывания чаши тщательно протереть ее насухо.

## 10 ПОРЯДОК РАБОТЫ

10.1 Работу производить в следующем порядке:

- включить сковороду, нажатием клавиши выключатель «Сеть» и установив ручку датчика-реле температуры на температуру, соответствующую режимам обработки продуктов, при этом должна загореться зеленая лампа;

- произвести загрузку продуктов после того, как погаснет зеленая сигнальная лампа;

- определить готовность продукта органолептически;

- выгрузить осторожно готовый продукт, опрокидывая чашу вращением ручки маховика по часовой стрелке;

- вернуть чашу в исходное положение, вращая ручку маховика против часовой стрелки.

10.2 Рекомендуемые режимы обработки продуктов:

- 220-250°C- режим жарки;

- 180-200°C- режим пассерования;

- 160-180°C- режим тушения.

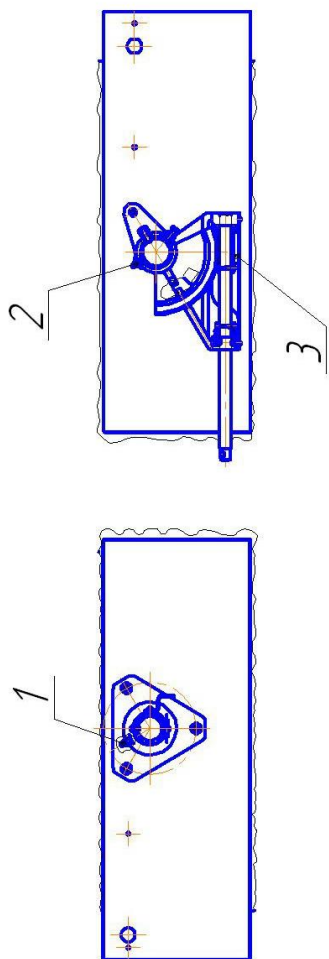


ТАБЛИЦА СМАЗКИ

| Наименование смазываемого узла | Смазываемый материал                 | Способ смазки    | Примечание                                 |
|--------------------------------|--------------------------------------|------------------|--------------------------------------------|
| Опора левая 1                  | Смазка тугоплавкая УТ-1 ГОСТ 1957-73 | Заправка шприцем | 1 раз в три месяца                         |
| Опора правая 2                 | Смазка тугоплавкая УТ-1 ГОСТ 1957-73 | Заправка шприцем | 1 раз в три месяца                         |
| Лоток 3                        | Масло индустриальное                 | Залить 35,0 г    | Сменить через 6 мес., далее - через 3 года |

Примечание: Допускается замена на другие смазки с аналогичными характеристиками.

Рисунок 4 – Схема смазки

- 10.3 После окончания работы:
- отключить сковороду, повернув ручку датчика-реле температуры против часовой стрелки в положение “ОТКЛ”;
  - выключить автоматический выключатель сковороды на цеховом электрощите;
  - очистить чашу от остатков продукта;
  - протереть столы и облицовки влажной тряпкой.

## 11 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Описание возможных неисправностей и способы их устранения даны в таблице 3.

Таблица 3

| Характерные неисправности                                                                                                    | Вероятная причина                                                                                                                                                      | Способ устранения                                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                            | 2                                                                                                                                                                      | 3                                                                                                                      |
| 1 Ручкой датчика-реле температуры задана рабочая температура, а чаша не нагревается, зеленая лампа не горит                  | На вводе сковороды отсутствует напряжение<br>Вышел из строя пускатель<br>Вышел из строя концевой выключатель<br>Чаша сковороды не находится в горизонтальном положении | Подать напряжение<br>Заменить пускатель<br>Заменить концевой выключатель<br>Установить чашу в горизонтальное положение |
| 2 Ручкой датчика-реле температуры задана рабочая температура, зеленая лампа горит, чаша не нагревается или нагревается слабо | Вышла из строя одна спираль или несколько спиралей                                                                                                                     | Заменить спирали                                                                                                       |
| 3 Чаша нагревается, а зеленая лампа не горит                                                                                 | Неисправна лампа (индикатор)                                                                                                                                           | Заменить лампу (индикатор)                                                                                             |
| 4 Крышка сковороды не удерживается в открытом положении                                                                      | Нарушена регулировка механизма опрокидывания крышки                                                                                                                    | Произвести регулировку пружины                                                                                         |

Продолжение таблицы 3

| 1                                                                                                                                                                                                                                                  | 2                                             | 3                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5 Ручкой датчика-реле температуры задана рабочая температура, спирали при достижении температуры не отключаются, чаша перегревается и спирали отключаются датчиком-реле температуры (ограничителем) при этом загорается оранжевая сигнальная лампа | Вышел из строя датчик-реле температуры        | Заменить датчик-реле температуры                                                                                    |
| 6 Затруднено вращение маховика при подъеме и опускании чаши                                                                                                                                                                                        | Отсутствует смазка в цапфах и кронштейне чаши | Заправить смазку в цапфы через масленки, залить масло в кронштейн согласно схеме смазки в соответствии с рисунком 5 |

## 12 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

12.1 Работы по техническому обслуживанию и ремонту сковороды электрической выполняются работниками специализированных ремонтно-монтажных организаций (приложение В) или специалистами технических служб предприятия-владельца оборудования, имеющими документы, удостоверяющие право производить ремонт электроустановок и имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей (если они предусмотрены штатным расписанием).

12.2 Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании и регламентированное обслуживание оборудования.

12.3 Техническое обслуживание при использовании включает работы, указанные в разделе 10 в части проведения санитарной обработки сковород.

12.4 Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт проводят электромеханики 4-5 разрядов, имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

12.5 Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 "ТО"- "ТР",

где: ТО- регламентированное техническое обслуживание;

ТР- текущий ремонт;

ТО проводится один раз в месяц, трудоемкость ТО- 1,5 норма-ч;

ТР проводится один раз в 6 месяцев, трудоемкость ТР- 3,4 норма-ч.

12.6 При регламентированном техническом обслуживании необходимо проделать следующие работы:

- выявить неисправности сковороды опросом обслуживающего персонала и исправить их;
- проверить сковороду внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;
- проверить комплектность сковороды;
- проверить надежность контактных соединений заземляющих зажимов и заземляющих проводов;
- проверить работу сигнальных ламп и, при необходимости, заменить их;
- подтянуть крепежные соединения столов, облицовок, панелей и сигнальной арматуры;
- проверить работу уравнивающего устройства крышки;
- проверить работу концевого выключателя и, при необходимости, провести его регулировку;
- проверить принудительное отключение- включение датчика-реле температуры;
- проверить наличие смазки цапф и червячной пары и, при необходимости, добавить ее.

12.7 При текущем ремонте обязательно:

- проводить работы, предусмотренные техническим обслуживанием;
- подтянуть контактные соединения токоведущих частей, зачистить их.

При этом отключить сковороду от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового электрощита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат "НЕ ВКЛЮЧАТЬ - РАБОТАЮТ ЛЮДИ", отсоединить, при необходимости, провода электропитания сковороды и изолировать их;

- подтянуть крепление датчика-реле температуры, ограничителя температуры; пускателя, блоков зажимов и концевого выключателя;
- проверить работоспособность спиралей;
- произвести регулировку пружины уравнивающего устройства крышки;
- произвести замену вышедших из строя комплектующих изделий;
- произвести частичную покраску каркаса.

В соответствии с требованиями ПТЭ и ПТБ произвести измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом. Сопротивление изоляции в любом тепловом режиме должно быть не менее 2 МОм при отключенных спиралях.

12.8 Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании и текущем ремонте даны в таблице 4.

Таблица 4

| Что проверяется и методы проверки                                                                                                                                                     | Технические требования                                                                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                                                     | 2                                                                                                                                                                  |
| 1 Состояние контактных соединений заземляющих зажимов и заземляющих проводов.                                                                                                         | Контактные соединения заземляющих зажимов и заземляющих проводов должны быть плотными.                                                                             |
| 2 Работа зеленой сигнальной лампы. Визуально.                                                                                                                                         | При включенных спиралях лампа должна гореть.                                                                                                                       |
| 3 Крепление облицовок, панелей, столов, сигнальной арматуры, датчика-реле температуры, ограничителя температуры, пускателя, выключателя, блока зажимов. Визуально.                    | Должны быть надежно закреплены.                                                                                                                                    |
| 4 Состояние контактных соединений токоведущих частей. Проверьте с помощью отвертки затяжки контактных соединений и, при необходимости, увеличьте их затяжку до нормального состояния. | Контактные соединения должны быть плотными и обеспечивать надежность электрического контакта в условиях переменного теплового режима.                              |
| 5 Принудительное отключение- включение датчика-реле температуры.                                                                                                                      | Датчик-реле температуры должен отключаться при повороте ручки против часовой стрелки до упора и включаться при повороте ручки по часовой стрелке до отметки 100°C. |
| 6 Работу уравнивающего устройства крышки проверяют путем ее трехкратного открывания и закрывания.                                                                                     | Крышка не должна самопроизвольно опускаться в диапазоне угла открывания от 30 до 70°.                                                                              |
| 7 Работу механизма опрокидывания чаши проверить путем вращения маховика по часовой стрелке при подъеме и против часовой стрелки при опускании чаши.                                   | Чаша должна свободно поворачиваться относительно горизонтальной оси.                                                                                               |
| 8 Работу концевого выключателя проверить путем отключения спиралей при опрокидывании чаши. Для этого при включенных спиралях и открытой крышке произвести опрокидывание чаши.         | Спирали должны отключиться и зеленая лампа должна погаснуть.                                                                                                       |

Продолжение таблицы 4

| 1                                                                                                                                                                                        | 2                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| 9 Исправность спиралей. Проверить с помощью омметра или измерительного моста сопротивление спиралей.                                                                                     | Сопротивление каждой спирали должно быть $(32,2 \pm 3.0)$ Ом.           |
| 10 Измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом при отключенных спиралях производится мегаомметром. Проверка производится на отключенном от сети оборудовании. | Сопротивление изоляции в холодном состоянии должно быть не менее 2 МОм. |

12.8 Порядок разборки и способы ее выполнения даны в таблице 5.

Таблица 5

| Назначение и вид разборки                                                                            | Способ выполнения                                                                                                                                                                                                          | Инструмент              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| 1                                                                                                    | 2                                                                                                                                                                                                                          | 3                       |
| 1 Подтягивание контактных соединений токоведущих частей, подтягивание креплений электрокомплектующих | Отвернуть, в соответствии с рисунком 1, винты и снять стол 7, отвернуть винты и вытащить панель с электроаппаратурой 30. Отвернуть винты, снять полку 24, затем отвернуть винты, снять крышку 22.                          | Отвертка, гаечный ключ. |
| 2 Замена пускателя, реле, выключателя и сигнальных ламп                                              | Отвернуть винты, снять стол 7, отвернуть винты, вытащить панель с электроаппаратурой 30. Отсоединить токоведущие провода и винты крепления данных комплектующих. Заменить вышедшие из строя комплектующие.                 | Отвертка.               |
| 3 Регулировка пружины уравнивающего устройства                                                       | Открыть крышку 9 сковороды. Удерживая (ключом) ось, отвернуть поочередно болты фиксирующих планок 29 и снять планки. Отрегулировать натяжение пружины поворотом оси в нужное положение. Установить и зафиксировать планки. | Отвертка, гаечный ключ. |

Продолжение таблицы 5

| 1                                                            | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 3                      |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 4 Замена спиралей                                            | Повернуть чашу на угол 180°, отвернуть винты и две гайки 26 крепления нижнего листа 41 чаши, снять его. Снять две втулки 25. Отсоединить концы спиралей от клемм колодок. Отвернуть по периметру гайки и шпильку 12 и снять две втулки 13. Снять щиток 40, лист 39 и две прокладки 38. Заменить спирали.                                     | Отвертка, гаечный ключ |
| 5 Замена датчика-реле температуры                            | Отвернуть винты крепления передней облицовки 14 и датчика-реле температуры 10, снять облицовку. Отвернуть винты и две гайки 26, снять нижний лист 41. Отвернуть болты крепления термобаллона 36 датчика-реле температуры и освободить капиллярную трубку с термобаллоном. Отсоединить токоведущие провода. Заменить датчик-реле температуры. | Отвертка, гаечный ключ |
| 6 Замена датчика-реле температуры (ограничителя температуры) | Отвернуть винты и две гайки 26, снять нижний лист 41. Отвернуть болты крепления термобаллона 36, ограничителя температуры 11 и освободить капиллярную трубку с термобаллоном. Отвернуть винты крепления ограничителя и отсоединить токоведущие провода. Заменить ограничитель.                                                               | Отвертка, гаечный ключ |
| 7 Регулировка и замена концевого выключателя                 | Отвернуть винты, снять стол 7. Ослабить винты крепления концевого выключателя 32 и переместить его. Для замены отсоединить токоведущие провода и винты крепления концевого выключателя и заменить его.                                                                                                                                       | Отвертка               |

## 13 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

13.1 Сковороды должны храниться в транспортной таре в помещении или под навесом при температуре от плюс 40°C до минус 50°C, установленными в вертикальное положение не более чем в два яруса.

13.2 Транспортирование сковород допускается железнодорожным, автомобильным, речным и морским видами транспорта в соответствии с действующими Правилами перевоза для каждого из этих видов.

## 14 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Сковорода электрическая

СЭС-0,45/

(обозначение)

номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям

ТУ РБ 05881465.021-98 и признана годной для эксплуатации

(обозначение)

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп ОТК

\_\_\_\_\_  
(подписи лиц, ответственных за приемку)

## 15 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Изготовитель гарантирует соответствие сковороды электрической всем требованиям комплекта конструкторской документации и ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации сковород - 12 месяца со дня их ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения сковород - 12 месяцев со дня их изготовления.

В СЛУЧАЕ НЕ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ НЕ ЯВЛЯЮТСЯ РАБОТАМИ ПО ГАРАНТИИ И ПРОИЗВОДЯТСЯ ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ РЕМОНТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАКЛЮЧЕННОМУ ДОГОВОРУ МЕЖДУ НИМИ.

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-поставщик гарантирует устранение выявленных дефектов изготовления, замену вышедших из строя составных частей изделия по отдельному договору между потребителем и поставщиком.

## 16 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

| Дата предъявления рекламации | Краткое содержание рекламации | Меры, принятые по рекламации и их результаты |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|
|                              |                               |                                              |

## 17 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

## Свидетельство о консервации

Сковорода электрическая

СЭС-0,45/

(обозначение)

номер \_\_\_\_\_ подвергнута консервации согласно требованиям документации.

Штамп ОТК

Дата выпуска \_\_\_\_\_

(подписи лиц, ответственных за консервацию)

## Свидетельство об упаковке

Сковорода электрическая

СЭС-0,45/

(обозначение)

номер \_\_\_\_\_ упакована согласно требованиям документации.

Штамп ОТК

Дата выпуска \_\_\_\_\_

(подписи лиц, ответственных за упаковку)

## 18 УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы, применяемые для упаковки сковороды, могут быть полностью переработаны и использованы повторно, если будут сданы на пункты по сбору вторичного сырья.

При подготовке и отправке сковороды на утилизацию необходимо разбирать и рассортировать составные части сковороды по материалам, из которых они изготовлены, и утилизировать их в соответствии с действующим законодательством страны.

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(справочное)

Сведения о содержании драгоценных металлов для сковород СЭС-0,45

| Наименование                                           | Куда входит        | Кол-во в изделии, шт | Масса 1 шт., г | Масса изделия, г | Номер акта | Примечание |
|--------------------------------------------------------|--------------------|----------------------|----------------|------------------|------------|------------|
| Серебро                                                | Пускатель ПМЛ-2100 | 1                    | 2,425          | 2,425            |            |            |
|                                                        | Реле РП21          | 1                    | 0,8085         | 0,8085           |            |            |
|                                                        | Выключатель ВПБ15Е | 1                    | 0,547          | 0,547            |            |            |
|                                                        | Выключатель ВК-42  | 1                    | 0,0801         | 0,0801           |            |            |
| Примечание. Драгоценные материалы подлежат утилизации. |                    |                      |                |                  |            |            |

## Приложение Б

Акт пуска изделия в эксплуатацию № \_\_\_\_\_

От « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

Мы, нижеподписавшиеся, электромеханик (слесарь-электрик)

\_\_\_\_\_  
 Фамилия, и.,о. \_\_\_\_\_ наименование специализированной обслуживающей организации  
 и представитель Приобретателя (Владельца) \_\_\_\_\_

должность представителя Владельца

составили настоящий акт в том, что

\_\_\_\_\_  
 Фамилия, и.,о.

Наименование торгово-технологического оборудования, тип, марка, количество

Изготовленное ОАО «Гомельторгмаш», № \_\_\_\_\_

дата выпуска « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ года пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание \_\_\_\_\_

наименование

\_\_\_\_\_  
 специализированной обслуживающей организации

Владелец, эксплуатирующий торгово-технологическое оборудование,

\_\_\_\_\_  
 наименование предприятия (организации) Владельца\_\_\_\_\_  
 Почтовый адрес Владельца\_\_\_\_\_  
 телефон(факс)

Суточное время работы предприятия с \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_ часов

Среднесуточная работа изделия \_\_\_\_\_ часов

Количество выходных дней в неделе работы предприятия \_\_\_\_\_

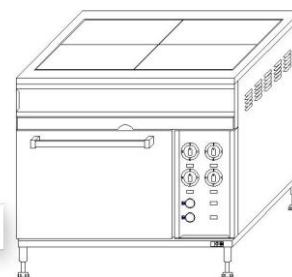
Оборудование испытано и сдано Приобретателю (Владельцу) в  
 рабочем состоянии. Замечаний нет.

Режим работы и условия эксплуатации соответствуют паспортным  
 данным и техническим характеристикам изготовителя.

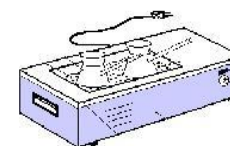
|                     | М. П.                       | МП.                                                  |
|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|
|                     | Представитель приобретателя | Представитель специализированной обслуж. организации |
| Должность _____     |                             |                                                      |
| Фамилия И. О. _____ |                             |                                                      |
| Подпись _____       |                             |                                                      |

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**специализированных организаций, производящих гарантийное обслуживание**  
**продукции ОАО «Гомельторгмаш»**

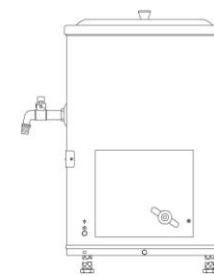
| № п/п | Наименование организации   | Адрес организации                                           | Телефон/факс                                   |
|-------|----------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 1     | ОАО «Гомельторгмаш»        | 246034, г.Гомель, ул. Владимира, 14                         | (0232)42-25-33                                 |
| 2     | ОАО «Торгтехника»          | 220089, г.Минск, ул. Железнодорожная, 3, к.1                | (017) 270-90-40<br>270-90-41                   |
| 3     | АОЗТ «Холодильная техника» | 230019, г. Гродно, пр-т Космонавтов, 60а                    | (0152)74-41-25<br>75-54-76                     |
| 4     | ОАО «Витебскторгтехника»   | 210017, г. Витебск, ул. Скорины, 6                          | (0212)23-19-55<br>23-27-88                     |
| 5     | ОАО «Гомельторгтехника»    | 246027, г. Гомель, ул. Барыкина, 161                        | (0232)41-03-95<br>41-02-37<br>41-02-42         |
| 6     | ОАО «Брестторгтехника»     | 224005, г. Брест, ул. Героев обороны Брестской крепости, 32 | (0162)23-63-30<br>23-66-15<br>23-30-12         |
| 7     | ОАО «Могилевторгтехника»   | 212011, г. Могилев, ул. Белинского, 35                      | (0222)72-08-67                                 |
| 8     | ПКФ «MGM» S.R.L.           | 2071 Молдова, г. Кишинев, ул. Алба Юлия, 75                 | 8-10(37322)58-88-88<br>58-11-59<br>75-24-54    |
| 9     | UAB "TEKSTIMA IR KO"       | 06306 Литва, г. Вильнюс, ул. Саломея Нерис, 13/5            | 8-10(37052)40-74-86<br>40-74-86<br>32-43-62    |
| 10    | ОАО «Гродно Рембыттехника» | 230023 г.Гродно, пер. Виленский 16                          | (0152)77-14-79<br>74-35-66                     |
| 11    | ООО «Браво»                | 224002, г.Брест, Южный городок, 37                          | (0162)35-65-93<br>35-59-88                     |
| 12    | ОАО «Торгсервис»           | 222517, г.Борисов, Ул. Гоголя, 23А                          | (0177)74-61-31<br>72-26-82                     |
| 13    | ООО «АРМ-ЭКО»              | 33001, Украина, г.Ровно, Ул. Бична, 22                      | 8-10(38036) 2631946                            |
| 14    | Компания «БИОХИМТЕХ»       | РФ, г.Москва, Верхние поля, 18                              | 8-107(495)956-79-29<br>363-38-01, доб. 203     |
| 15    | ПКФ «Продтехника»          | РФ, г.Москва, 1-й Нагинский проезд, 4                       | 8-107(495) 956-63-15<br>737-30-24<br>111-53-41 |
| 16    | ООО «Компания Эндвест»     | 220033, г.Минск, Ул. Аранская, 13-8                         | (017) 245-16-96<br>299-59-39<br>299-51-42      |
| 17    | ООО «ФараонМаркет»         | 230029, г.Гродно, Ул. Горького, 72                          | (0152) 60-20-77                                |
| 18    | ОАО «Рембыттехника-Пинск»  | 225710, г. Пинск, Ул. Завальная, 15                         | (0165)32-28-61<br>35-45-59                     |



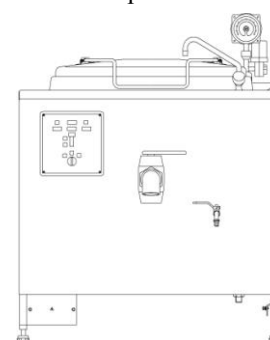
Плиты  
электрические



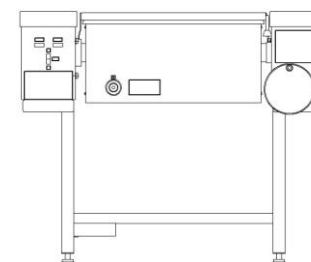
Электроаппарат для приго-  
товления кофе



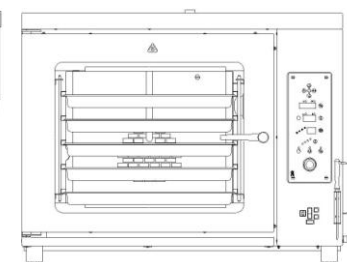
Электрокипятильники



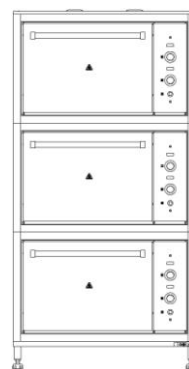
Котлы  
пищеварочные



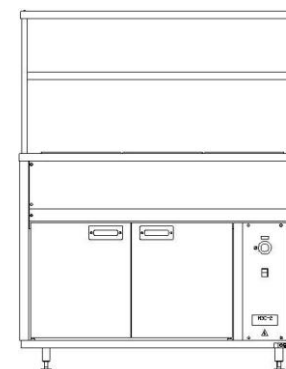
Сковороды  
электрические



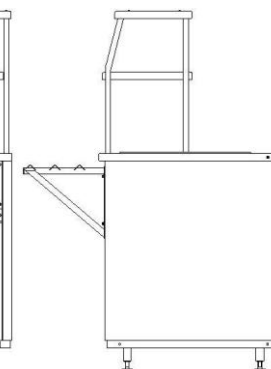
Аппарат  
пароконвекционный



Шафы жарочные



Мармиты электрические



Более подробную информацию о выпускаемых изделиях  
ОАО «Гомельторгмаш» можно получить на сайте [www.torgmash.by](http://www.torgmash.by) и по телефонам:  
факс: +375-232-42-22-41; тел: +375-232-42-56-66