

Зип Общепит  
vsezip.ru  
+7(812)987-08-81



ЗАО "Тулаторгтехника"  
300004, г. Тула, ул. Марата, 63  
тел./факс: (4872) 25-34-10,  
25-18-52  
тел: (4872) 57-20-02  
[www.torgtech.com](http://www.torgtech.com)  
E-mail: [torgtech.com@yandex.ru](mailto:torgtech.com@yandex.ru)  
[sales@torgtech.com](mailto:sales@torgtech.com)

Плита  
кухонная, электрическая  
ПЭ-0,72Н  
(без жарочного шкафа)

ПАСПОРТ  
и руководство по эксплуатации  
(ПС и РЭ)



# ВНИМАНИЕ!

Зип Общепит

vsezip.ru

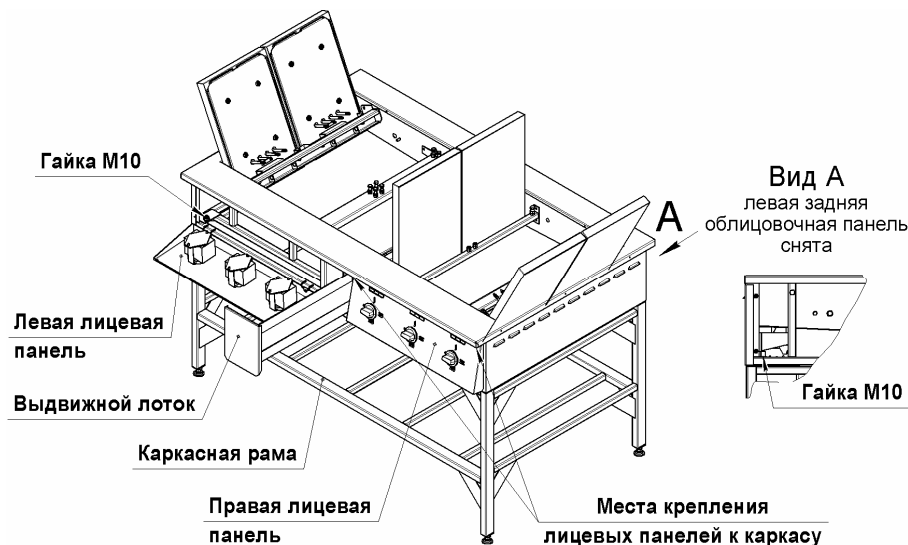
+7(812)987-08-81

1. Для удобства переноски и установки предусмотрена возможность отсоединения плиты от каркасной рамы. Для этого необходимо:

- 1.1 Отвернуть 2 гайки M10,
  - одна - за левой лицевой панелью плиты,
  - другая - за съемной (левой) задней облицовкой плиты.

Чтобы открыть левую лицевую панель плиты, необходимо вывернуть 2 винта крепления панели к каркасу плиты.

Чтобы снять левую заднюю облицовку плиты, необходимо вывернуть 4 винта



В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции выпускаемых изделий, возможны некоторые расхождения между данным ПС и РЭ и поставляемыми изделиями, не влияющие на условия монтажа и эксплуатации этих изделий.

## АКТ ПУСКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен "\_\_\_" \_\_\_\_\_ г.

владельцем оборудования \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес организации,

\_\_\_\_\_  
должность, фамилия, имя, отчество)  
и представителем специализированной организации

\_\_\_\_\_  
(наименование организации)  
\_\_\_\_\_  
(должность, фамилия, имя, отчество, № удостоверения)

в том, что изделие \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска "\_\_\_" \_\_\_\_\_ г.

пущено в эксплуатацию "\_\_\_" \_\_\_\_\_ г. электромехаником

\_\_\_\_\_  
(наименование специализированной организации)

\_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество)  
удостоверение на право монтажа и обслуживания торгово-технологического оборудования  
№ \_\_\_\_, выданное "\_\_\_" \_\_\_\_\_ г.

\_\_\_\_\_  
(наименование организации, выдавшей удостоверение)  
Изделие принято на обслуживание механиком

\_\_\_\_\_  
(наименование организации)

\_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество)  
удостоверение на право монтажа и обслуживания торгово-технологического оборудования  
№ \_\_\_\_, выданное "\_\_\_" \_\_\_\_\_ г.

\_\_\_\_\_  
(наименование организации)

Владелец (подпись) Ф.И.О.

Представитель (подпись) Ф.И.О.  
спецорганизации

Электромеханик (подпись) Ф.И.О.  
М.П.

## 1. Основные сведения об изделии

1.1 Плита кухонная, электрическая ПЭ-0,72Н (далее по тексту «плита») предназначена для эксплуатации на предприятиях общественного питания в качестве универсального электротеплового аппарата, используемого для тепловой обработки различных продуктов в наплитной посуде.

1.2 Плита сертифицирована :  
сертификат соответствия и санитарно - эпидемиологическое заключение  
представлены на Web site: [www.torgtech.com](http://www.torgtech.com)

## 2. Характеристики плиты

Таблица 1

| №  | Наименование параметров                                              | Значение                                           |
|----|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 1  | Номинальная мощность, кВт                                            | 15,0/18,0*                                         |
| 2  | Подводимое напряжение, В                                             | 380 2N ~                                           |
| 3  | Напряжение на нагревательных элементах, В                            | 220                                                |
| 4  | Количество конфорок, шт.                                             | 6                                                  |
| 5  | Площадь рабочих поверхностей конфорок, м <sup>2</sup>                | 0,72                                               |
| 6  | Максимальная температура рабочих поверхностей конфорок, °С, не менее | 400                                                |
| 7  | Мощность конфорки на различных режимах работы, кВт<br>I<br>II<br>III | 0,56/0,63/0,75*<br>1,25/1,25/1,5*<br>2,25/2,5/3,0* |
| 8  | Время разогрева конфорок до рабочей температуры, мин, не более       | 30                                                 |
| 9  | Габаритные размеры плиты, мм<br>длина<br>ширина (глубина)<br>высота  | 1380<br>845<br>870**                               |
| 14 | Масса плиты, кг, не более                                            | 160                                                |

\* мощность конфорки – 2,5 (спирали)/3,0 (ТЭНы)кВт

\*\* размер регулируемый

### 3. Комплект поставки

Таблица 2

| № | Наименование                             | Количество, шт. |
|---|------------------------------------------|-----------------|
| 1 | Плита кухонная, электрическая ПЭ-0,72Н   |                 |
| 2 | Комплект съёмных частей и приспособлений | 1               |
| 3 | ПСИРЭ                                    |                 |
| 4 | Упаковка                                 | 1               |

### 4. Устройство плиты

4.1 Общий вид плиты представлен на рисунке 1:

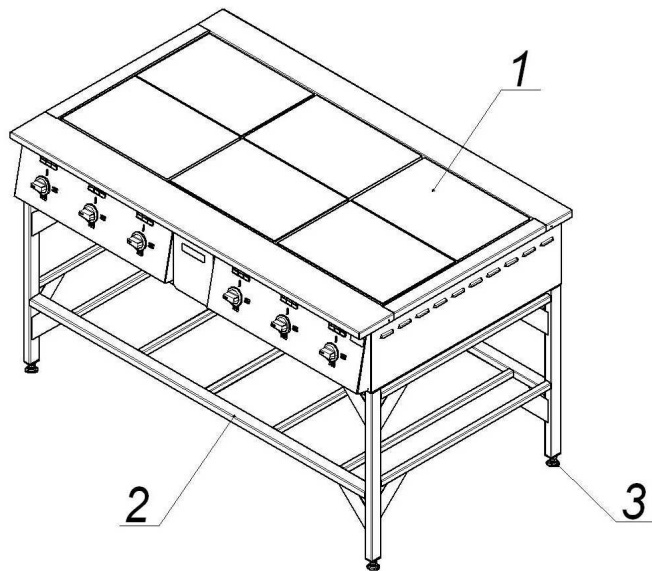


Рис.1

- 1 – плита с конфорками;
- 2 – каркасная рама;
- 3 – опора регулируемая;

4.2. Опоры (поз. 3) позволяют производить регулировку:

- рабочей поверхности плиты в горизонтальной плоскости;
- высоты рабочей поверхности плиты в диапазоне от 850 до 870 мм.

### 12. Гарантии изготовителя

12.1 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода плиты в эксплуатацию, при условии, что срок хранения плиты на складе потребителя не превысил 6 месяцев со дня отгрузки плиты изготовителем для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий, при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания.

12.1.1 Условия транспортирования и хранения, в части воздействия климатических факторов, по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Хранение – на складах, не более чем в два яруса.

12.1.2 Условия транспортирования, в части воздействия механических факторов – лёгкие (Л) ГОСТ23170.

11.2 В течение гарантийного срока, ЗАО «Тулаторгтехника» гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену, вышедших из строя, частей, в том числе и покупных.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов, ЗАО «Тулаторгтехника» обязуется заменить дефектное изделие новым.

11.3 Гарантийные обязательства не распространяются на арматуру светосигнальную (см. схему электрическую, принципиальную – HL1... HL6).

11.4 Гарантийные обязательства не распространяются на случаи, когда плита вышла из строя по вине потребителя, в результате не соблюдения требований паспорта и руководства по эксплуатации.

### 13. Сведения о рекламациях

Рекламации изготовителю предъявляются потребителем в порядке и в сроки, установленные российским законодательством.

Рекламации рассматриваются только в случае предоставления ЗАО «Тулаторгтехника» вышедших из строя комплектующих изделий, узлов или деталей и документов, перечень которых приведён ниже.

Для предъявления рекламации необходимы следующие документы:

1. Копия свидетельства о приёмке (из паспорта плиты).
2. Акт пуска плиты в эксплуатацию.
3. Копия удостоверения механика, производившего монтаж и обслуживание плиты, или копия договора с обслуживающей специализированной организацией.
4. Акт рекламации.

9. Назначенные срок службы  
ресурсы и срок хранения

9.1. Срок службы плиты – 5 лет, со дня ввода плиты в эксплуатацию, при эксплуатации в 1 смену.

9.2. Ресурс плиты до первого ТО – 1 месяц; до первого ТР – 3 месяца.

9.3. Межремонтный ресурс – не более 3 месяцев, в течение срока службы.

9.4. Срок хранения на складе потребителя – не более 6 месяцев со дня отгрузки плиты изготовителем для действующих и не более 9 месяцев для строящихся предприятий, при соблюдении условий хранения, приведённых в п.п. 12.1.1 и 12.1.2 настоящего ПС и РЭ.

## 10. Свидетельство о приёме

Плита ПЭ-0,72Н

конфорки КЭ-0,12 (ч)  
(корпус чугунный, спирали, P=2,5кВт)

No

конфорки КЭ-0,12 (шт)  
(корпус чугунный, ТЭНы, Р=3,0кВт)

No

конфорки КЭ-0,12 (ст)  
( корпус из стального листа, ТЭНы, Р=2,25кВт) №

соответствует требованиям ТУ5151-002-01438786-03 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Изделие принял:

## 11. Свидетельство о консервации и упаковке

Плита ПЭ-0,72Н №

Упакована и подвергнута консервации (консервация для конфорок КЭ-0,12 (ч) и КЭ-0,12 (чт)) на ЗАО «Тулаторгтехника», согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата консервации и упаковки

Изделие принял: \_\_\_\_\_

12

4.3 Собственно плита (рис.2) установлена на каркасную раму (рис.1, поз.2) и состоит из каркаса (поз.1), с закреплёнными на нём шестью конфорками (поз.2), столом (поз.3), облицовочными (поз.11) и лицевыми панелями (поз.5).

4.3.1 Регулировка конфорок (поз. 2) по высоте и в горизонтальной плоскости осуществляется:

- вращением опорных винтов (поз. 10);
- вращением регулировочных гаек (поз. 12) узлов крепления конфорок на осях.

**Примечание:** по окончании регулировки по п.4.3.1 контргайки конфорок (поз.13) и контргайки опорных винтов должны быть затянуты.

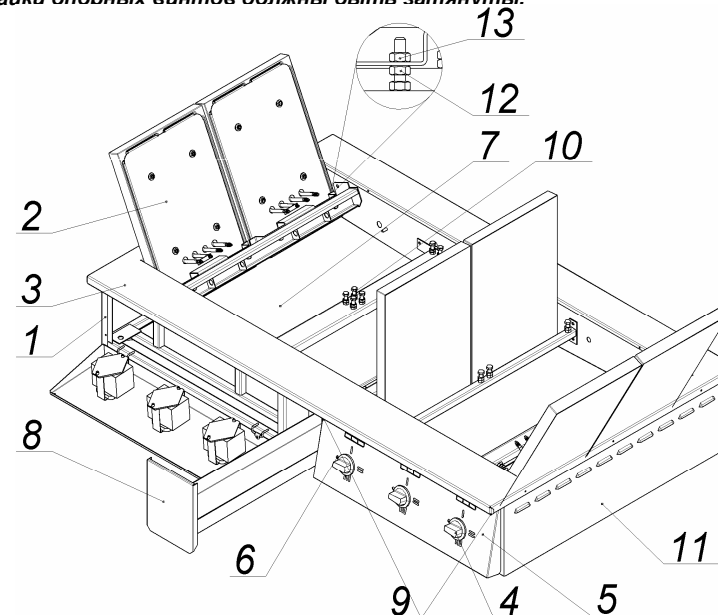


Рис. 2

- |                                                         |                                     |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 – каркас;                                             | 8 – выдвижной лоток;                |
| 2 – конфорка;                                           | 9 – винты крепления лицевой панели; |
| 3 – стол;                                               | 10 – опорный винт;                  |
| 4 – 4-х позиционный переключатель<br>мощности конфорки; | 11 – облицовочная панель;           |
| 5 – лицевая панель;                                     | 12 – опорные гайки конфорок;        |
| 6 – сигнальные лампы;                                   | 13 – контргайки конфорок.           |
| 7 – поддон;                                             |                                     |

4.3.2 Каждая конфорка (поз.2) снабжена 4-х позиционным переключателем мощности (поз.4) и лампой (поз.6), сигнализирующей о включении конфорки, которые установлены на лицевых панелях (поз.5).

Ступенчатое регулирование мощности конфорок осуществляется установкой ручек соответствующих переключателей (поз.4) в фиксированные положения, обозначенные на лицевых панелях символами I, II и III, что соответствует режимам нагрева конфорок: слабый, средний и сильный. При этом мощность конфорок изменяется следующим образом: 0,56/0,63/0,75 – 1,25/1,25/1,5 – 2,25/2,5/3,0 кВт (соответственно для конфорок мощностью 2,25; 2,5 и 3,0кВт). Выключение конфорок производится установкой ручек соответствующих переключателей в положение «0» (на сигнальные лампы (поз.6)).

4.3.3 Для обслуживания и санитарной уборки в конструкции плиты предусмотрены поддон (поз.7) и выдвижной лоток (поз.8), так же обеспечен свободный доступ к внутренним частям плиты:

- конфорки (поз.2) могут быть откинuty до упора в боковые части стола (поз.3) и упоры для средних конфорок;
- лицевые панели (поз.5) с переключателями (поз.4) и сигнальными лампами (поз.6) могут быть открыты (см. рис.2), для чего необходимо вывернуть винты (поз.9), крепящие лицевые панели к каркасу (поз.1) плиты.

## 5. Меры безопасности

5.1 Установка, монтаж, подключение, техническое обслуживание и ремонт плиты должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгового - технологического оборудования, прошедшими обучение и имеющими группу по электробезопасности не ниже 3 и соответствующее удостоверение.

5.2 Обслуживающий персонал должен пройти инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомиться и выполнять требования данного руководства по эксплуатации.

### 5.3 Запрещается:

- включать плиту в электросеть без заземления и защитного отключения;
- эксплуатировать неисправную плиту;
- охлаждать конфорки водой либо другими жидкостями;
- производить санитарную обработку, ТО и ремонт включенной в электросеть плиты;
- держать включенными незагруженные конфорки;
- эксплуатировать плиту без лотка (рис.2, поз.8);
- мыть плиту струей воды;
- попадание жидкости на электропроводку и клеммные колодки при санитарной обработке.

Схема электрическая, принципиальная.

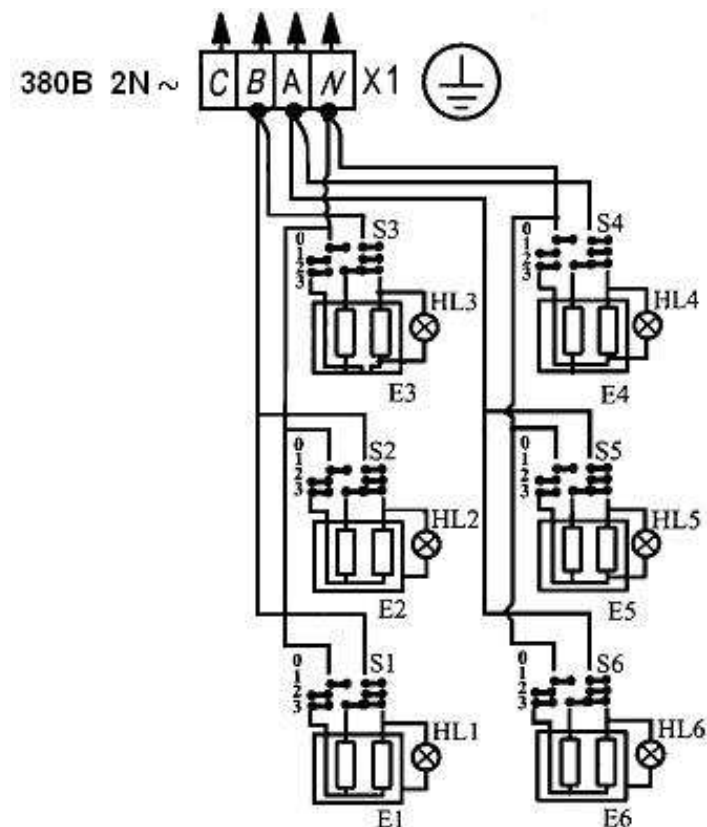


Рис.4

| Обозначение | Наименование                                                                              | Кол. |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| XI          | Колодка клеммная                                                                          | 1    |
| S1... S6    | 4-х позиционный переключатель мощности конфорки (ТПКП-25)                                 | 6    |
| E1... E6    | Конфорка КЭ-0,12(ч) или КЭ-0,12(чт) или КЭ-0,12(ст) U=220В<br>P=2,5кВт P=3,0кВт P=2,25кВт | 6    |
| HL1... HL6  | Арматура светосигнальная                                                                  | 6    |

### 8.3 Перечень работ, входящих в ТО:

- проверка технического состояния плиты (внешний осмотр);
- проверка и, при необходимости, подтяжка креплений лицевых панелей плиты, электроприборов, нагревательных элементов и т.п.
- проверка состояния изоляции электропроводов, чистка, затяжка или подтяжка контактных соединений токоведущих цепей и заземления;

### 8.4 Перечень работ, входящих в ТР:

- работы, входящие в ТО;
- проверка сопротивления изоляции (не менее 2 Мом);
- проверка сопротивления (не более 0,1 Ом) между зажимом заземления и доступными металлическими частями плиты, которые, в результате нарушения электроизоляции, могут оказаться под напряжением;
- проверка состояния рабочих поверхностей конфорок (должны быть чистыми и не должны иметь сколов и трещин).

### 8.5 Указания по устранению возможных отказов и повреждений:

| Наименование отказов                                                  | Возможная причина                           | Устранение                                                |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 1. Переключатели мощности конфорок включены - конфорки не нагреваются | Отсутствует напряжение в электросети.       | Подать напряжение                                         |
| 2. Одна из конфорок не нагревается при включении                      | Неисправен переключатель мощности конфорки. | Проверить и заменить переключатель.                       |
| 3. Конфорка, включенная на сильный нагрев, плохо нагревается          | Неисправны одна из спиралей или ТЭН         | Проверить и заменить неисправные нагревательные элементы. |

**Все отказы и повреждения устраняются только специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.**

**ВНИМАНИЕ!** Помните температура рабочих поверхностей конфорок более 400°C. Во избежание ожогов и поломок плиты, не допускайте проливание жидкостей на рабочие поверхности конфорок.

## 6. Монтаж, сборка и подготовка плиты к эксплуатации

- 6.1 Проверить состояние упаковки.
- 6.2 Распаковать плиту.
- 6.3 Ознакомиться с ПС и РЭ.
- 6.4 Проверить комплектность, удалить консервационную смазку с конфорок и произвести визуальный осмотр плиты.
- 6.5 Переместить плиту к месту установки (см. стр.2).
- 6.6 Ввернуть регулируемые опоры в резьбовые отверстия, расположенные в ножках каркасной рамы.

**Примечание:** наружные поверхности плиты, с целью сохранения внешнего вида при транспортировании и монтаже, защищены плёнкой, которую, перед началом эксплуатации необходимо аккуратно удалить.

После удаления плёнки рекомендуем протереть панели с использованием чистящего средства 3M Stainless & Polish для нерж. стали или аналогичным.

6.7 Рекомендуем, подвод электропитания к плите производить, скрытой в полу, трубной разводкой. Диаметр трубы – не менее 1/2" (Ø=22мм), высота от уровня пола не более 500мм (см. рис.3). Электропровода, заводимые в плиту, до клеммной колодки, должны иметь термоустойчивую изоляцию, с температурой длительной эксплуатации не менее 150°C.

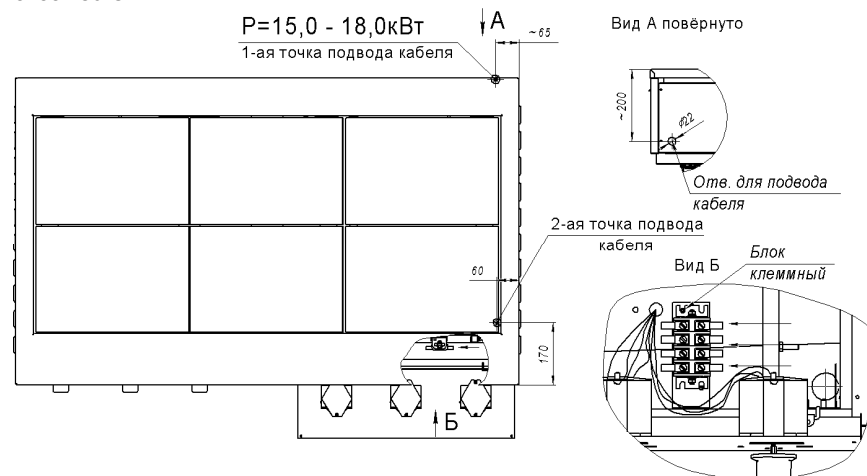


Рис.3

Сечение медных жил кабеля электропитания должно быть не менее  $3 \times 6,0 \text{ мм}^2$  (номинальный ток  $3 \times 41 \text{ А}$ ).

6.8 Подвод электропитания к шкафу произвести через автоматический выключатель типа АЕ, АП или аналогичный.

6.9 Отвернуть винты (рис.2 поз.9), откинуть лицевую панель (рис.2 поз.5) панели плиты.

**(автоматический выключатель должен быть с выключателем).**

6.10 Соединить провода подводящего кабеля с зажимами клеммного блока в соответствии с маркировкой на блоке и заземлить плиту отдельным проводом, пропустив провода в отверстие облицовочной панели (см. схему электрическую, принципиальную, рис.3).

6.11 Проверить и подтянуть или подогнуть, в случае ослабления, контактные соединения токоведущих цепей и заземления;

**6.12 Проверить сопротивление изоляции плиты, которое должно быть не менее 2 Мом.**

6.13 Установить на место левую, заднюю, облицовочную панель.

6.14 Установить плиту на место эксплуатации, выставить поверхности стола и конфорок по высоте и горизонтальному уровню.

6.15 После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить нагревательные элементы конфорок в течение одного часа при температуре  $150 \dots 200^\circ \text{C}$  (ручки переключателей в положении I).

## 7. Порядок работы

Плита должна располагаться на расстоянии не менее 1,5м от постоянных рабочих мест.

7.1 Подключите плиту к электросети, включив автоматический выключатель.

7.2 Установите рукоятки переключателей мощности конфорок (рис.2, поз.4) в положения I, II или III (должны загореться сигнальные лампы рис.2, поз.6) в зависимости от требований технологии тепловой обработки продуктов.

7.3 Установите наплитную посуду на конфорки.

**Примечание:**

- включение конфорок на максимальный режим нагрева, если это не предусмотрено технологическими параметрами приготовления продуктов, следует производить только для быстрого разогрева до рабочей температуры;

7.4 Переключайте, по мере необходимости, режимы работы конфорок в соответствии с требованиями технологии приготовления продуктов.

7.5 После окончания приготовления продуктов отключите напряжение, подаваемое на нагревательные элементы конфорок, установив рукоятки переключателей конфорок (рис.2, поз.4) в положение «0» (сигнальные лампы должны погаснуть).

7.6 Отключите плиту от электросети, выключив автоматический выключатель.

7.7 Дайте конфоркам остыть, затем произведите санитарную обработку плиты (запрещается использовать для очистки окрашенных поверхностей и наружных панелей из нержавеющей стали металлические ножи, скребки, проволочные сетки, щетки и т. п.), очистите загрязненные поверхности с использованием моющего средства и протрите их насухо.

7.8 Выкатите лоток (рис.2, поз.8), очистите, затем установите лоток на место.

**Примечание:**

для доступа к поверхностям под конфорками, необходимо вставить в центральный зазор между двумя конфорками приспособление для откидывания конфорок из комплекта съемных частей, развернуть его на угол, равный  $90^\circ$  и, потянув вверх, приподнять на осях одну конфорку (сначала поднимайте крайние конфорки, затем - средние).

Рукой захватить край приподнятой конфорки и откинуть ее, придерживая, до упора в стол. Остальные конфорки откинуть вручную.

Установка конфорок на место производится в обратной последовательности.

## 8. Техническое обслуживание

8.1 Общие указания.

В техническое обслуживание плиты входят:

| Наименование                      | Периодичность         | Исполнители                                                                  |
|-----------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Межремонтное обслуживание (МО) | Ежедневно             | Обслуживающий персонал                                                       |
| 2. Текущий осмотр (ТО)            | Один раз в месяц      | Специалисты по монтажу и ремонту<br>торгово-технологического<br>оборудования |
| 3. Текущий ремонт (ТР)            | Один раз в три месяца |                                                                              |

8.2 Перечень работ, входящих в МО:

- эксплуатация плиты в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации;
- ежедневная санитарная уборка и обработка плиты.