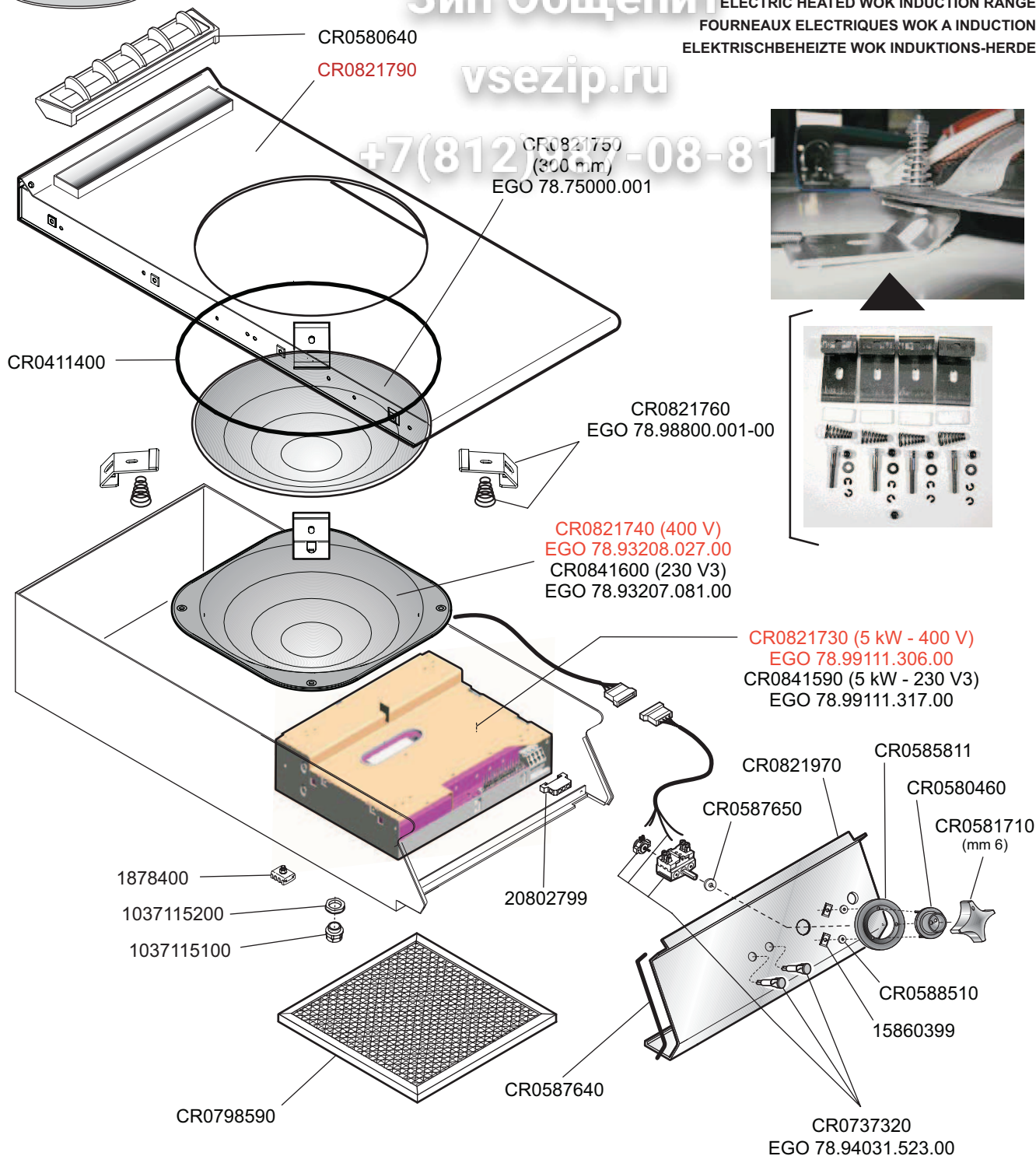


NP70-11

Зип Общепит
vsezip.ru

CUCINE WOK INDUZIONE ELETTROMAGNETICA
ELECTRIC HEATED WOK INDUCTION RANGE
FOURNEAUX ELECTRIQUES WOK A INDUCTION
ELEKTRISCHBEHEIZTE WOK INDUKTIONS-HERDE

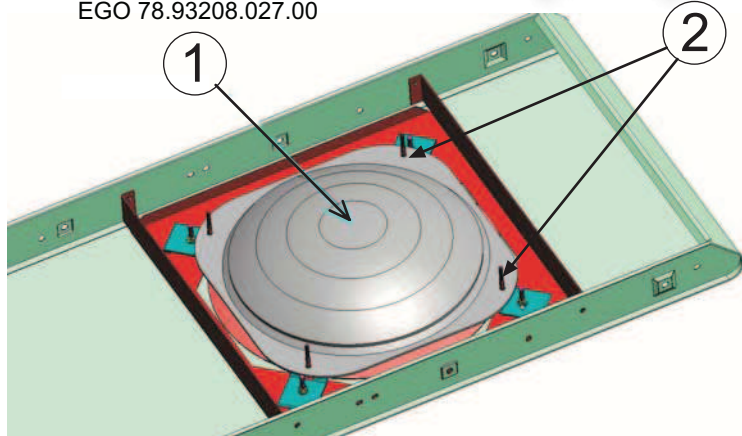


Mod.

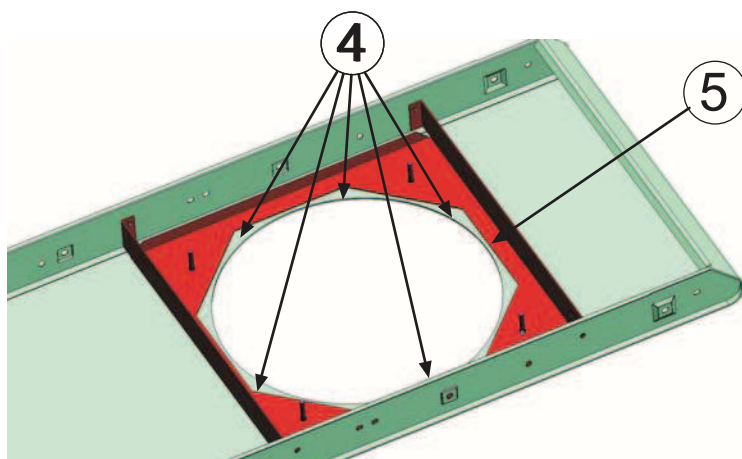
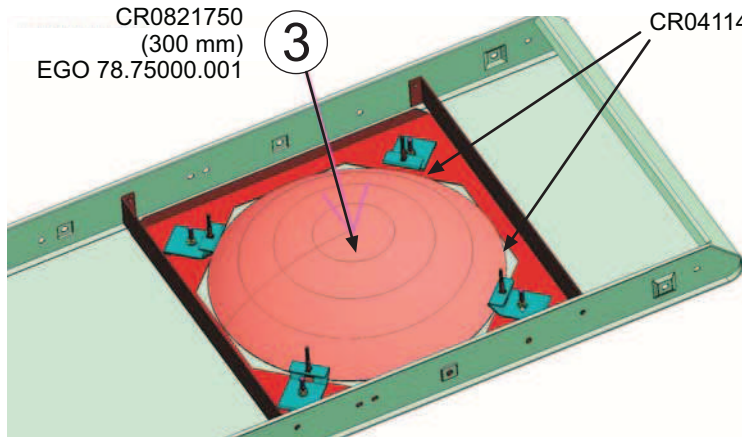
NIW74TE CR0599280
NIW74TE2 CR0597780

 MARENO INDUSTRIE ALI spa Mareno di Piave (TV)	ELABORATO:	APPROVATO:	GRUPPO:	DENOMINAZIONE:		
	LZ		Serie NP70	Impianto elettrico e mobile		
	DATA:	DATA:	PARTICOLARE:	REV. N.	DEL	DISEGNO N.
	07 Feb. 2011	07 Feb. 2011	Disegno esploso per ricambi	▼ Z00	▼ 0211	▼ 3.P70.58 1.2
SOST. DIS.						

+7(812)987-08-81

CR0821740
EGO 78.93208.027.00CR0821750
EGO 78.98800.001-00CR0821750
(300 mm)
EGO 78.75000.001

CR0411400



Il vetro (3) è posizionato nella "sede" ottagonale (4) del rinforzo (5), del piano, ed è sostenuto dalle squadrette (2) angolari. E' sigillato perimetralmente con un filo di silicone Cod. CR0411400.

Per accedere ai particolari illustrati:

1. Togliere il cruscotto.
2. Togliere le viti superiori dei fianchi
3. Allargare i fianchi ed "estrarre" il piano con l'induttore
4. Scollegare i connettori dei cavi fra induttore, generatore e comandi.
5. Ribaltare sottosopra il piano superiore con l'induttore (v. figure).
6. Eseguire le operazioni di sostituzione illustrate nelle sequenze a lato
7. Rimontare il piano sull'apparecchiatura ricollegando i cavi e i connettori staccati in precedenza
8. Rimontare i pannelli di rivestimento e richiudere l'apparecchiatura.
9. "Spalmare e lisciare" opportunamente le sbavature di silicone che dovessero fuoriuscire sopra il piano.
10. Attendere almeno 24 ore che il silicone si solidifichi quanto basta, per riutilizzare la macchina

Mod.

NIW74TE CR0599280
NIW74TE2 CR0597780

 MARENO INDUSTRIE ALI spa Mareno di Piave (TV)	ELABORATO:	APPROVATO:	GRUPPO:	DENOMINAZIONE:		
			Serie NP70	Impianto elettrico e mobile		
	DATA:	DATA:	PARTICOLARE:	REV. N.	DEL	DISEGNO N.
	07 Feb. 2011	07 Feb. 2011	Disegno esploso per ricambi	▼ Z00	▼ 0211	▼ 3.P70.58 2.2
SOST. DIS.						