Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

ЗАО "Тулаторгтехника"
300004, г. Тула, ул. Марата, 63
тел./факс: (4872) 25-34-10,
25-18-52
тел: (4872) 57-20-02
www.torgtech.com
E-mail: torgtech.com@yandex.ru
sales@torgtech.com

Плита
кухонная, электрическая
ПЭ-0,24Н
(без жарочного шкафа)

ПАСПОРТ
и руководство по эксплуатации
(ПС и РЭ)

4

Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

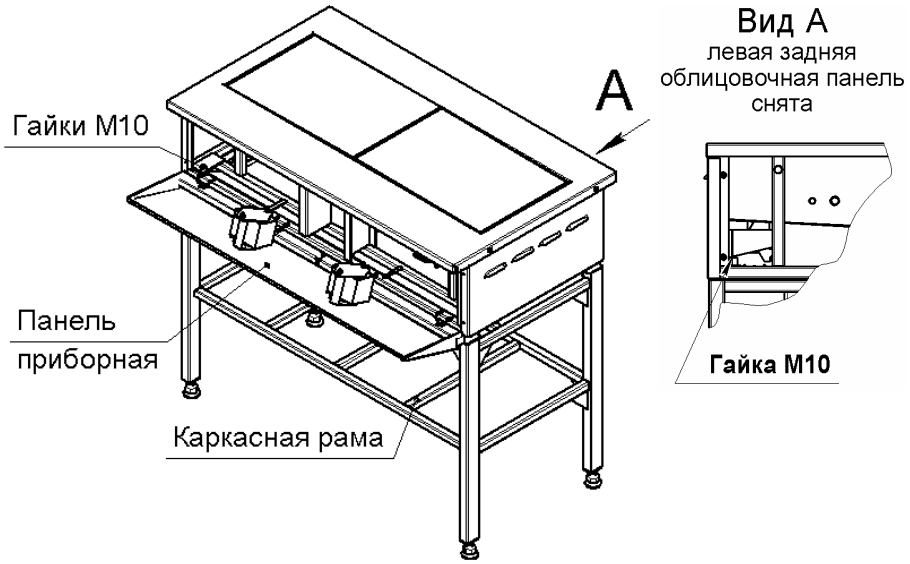
ВНИМАНИЕ!

1. Для удобства переноски и установки предусмотрена возможность отсоединения плиты от каркасной рамы. Для этого необходимо:

1. 1 Отвернуть 2 гайки М10,
- одна - за левой лицевой панелью плиты,
- другая - за съемной (левой) задней облицовкой плиты.

Чтобы открыть левую лицевую панель плиты, необходимо вывернуть 2 винта крепления панели к каркасу плиты.

Чтобы снять левую заднюю облицовку плиты, необходимо вывернуть 4 винта



Вид А
левая задняя облицовочная панель снята

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции выпускаемых изделий, возможны некоторые расхождения между данным ПС и РЭ и поставляемыми изделиями, не влияющие на условия монтажа и эксплуатации этих изделий.

АКТ ПУСКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен "___" _____ г.

владельцем оборудования _____
(наименоваеие и адрес организации,

_____
должность, фамилия, имя, отчество)
и представителем специализированной организации

_____
(наименование организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество, № удостоверения)

_____

в том,что изделие _____заводской номер _____

Дата выпуска "___" _____ г.

пущено в эксплуатацию "___" _____ г. электромехаником

_____
(наименование специализированной организации)

_____
фамилия, имя, отчество)
удостоверение на право монтажа и обслуживания торгово-технологического оборудования
№ ___ ,выданное "___" _____ г.

_____
(наименование организации,выдавшей удостоверение)
Изделие принято на обслуживание механиком

_____
(наименование организации)

_____
(фамилия,имя,отчество)
удостоверение на право монтажа и обслуживания торгово-технологического оборудования

№ ___, выданное "___" _____ г.

_____
(наименование организации)

Владелец (подпись) Ф.И.О.

Представитель спецорганизации (подпись) Ф.И.О.

Электромеханик (подпись) Ф.И.О.
М.П.

Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

12. Гарантии изготовителя

12.1 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода плиты в эксплуатацию, при условии, что срок хранения плиты на складе потребителя не превысил 6 месяцев со дня отгрузки плиты изготовителем для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий, при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания.

12.1.1 Условия транспортирования и хранения, в части воздействия климатических факторов, по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Хранение – на складах, не более чем в два яруса.

12.1.2 Условия транспортирования, в части воздействия механических факторов – лёгкие (Л) ГОСТ23170.

12.2 В течение гарантийного срока, ЗАО «Тулаторгтехника» гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену, вышедших из строя частей.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов, ЗАО «Тулаторгтехника» обязуется заменить дефектное изделие новым.

12.3 Гарантийные обязательства не распространяются на арматуру светосигнальную (см. схему электрическую, принципиальную – HL1… HL2).

12.4 Гарантийные обязательства не распространяются на случаи, когда плита вышла из строя по вине потребителя, в результате не соблюдения требований паспорта и руководства по эксплуатации.

13. Сведения о рекламациях

Рекламации изготовителю предъявляются потребителем в порядке и в сроки, установленные российским законодательством.

Рекламации рассматриваются только в случае предоставления ЗАО «Тулаторгтехника» вышедших из строя комплектующих изделий, узлов или деталей и документов, перечень которых приведён ниже.

Для предъявления рекламации необходимы следующие документы:

1. Копия свидетельства о приёмке (из паспорта плиты).
2. Акт пуска плиты в эксплуатацию.
3. Копия удостоверения механика, производившего монтаж и обслуживание плиты, или копия договора с обслуживающей специализированной организацией.
4. Акт рекламации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Плита кухонная, электрическая ПЭ-0,24Н (далее по тексту «плита») предназначена для эксплуатации на предприятиях общественного питания в качестве универсального электротеплового аппарата, используемого для тепловой обработки различных продуктов в наплитной посуде.

1..2 Плита сертифицирована :

сертификат соответствия и санитарно - эпидемиологическое заключение представлены на Web site: www.torgtech.com

2. Характеристики плиты

Таблица 1

№	Наименование параметров	Значение
1	Номинальная мощность (плита комбинированная), кВт	5,5*
2	Номинальная мощность, кВт	5,0/6,0*
3	Подводимое напряжение, В	380 2N ~
4	Напряжение на нагревательных элементах, В	220
5	Количество конфорок, шт.	2
6	Площадь рабочих поверхностей конфорок, м^2	0,24
7	Максимальная температура рабочих поверхностей конфорок, ^{0}С, не менее	400
8	Мощность конфорки на различных режимах работы, кВт I II III	 0,63/0,75* 1,25/1,5* /2,5/3,0*
9	Время разогрева конфорок до рабочей температуры, мин, не более	30
10	Габаритные размеры плиты, мм длина ширина (глубина) высота	 950 545 860**
11	Масса плиты, кг, не более	75

* мощность конфорки – 2,5 (спирали)/3,0 (ТЭНы)кВт
** размер регулируемый

3. Комплект поставки

Таблица 2

№	Наименование	Количество, шт.
1	Плита кухонная, электрическая ПЭ-0,24Н	1
2	Комплект съёмных частей и приспособлений	1
3	ПСиРЭ	1
4	Упаковка	1

Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

4. Устройство плиты

4.1 Общий вид плиты представлен на рисунке 1:

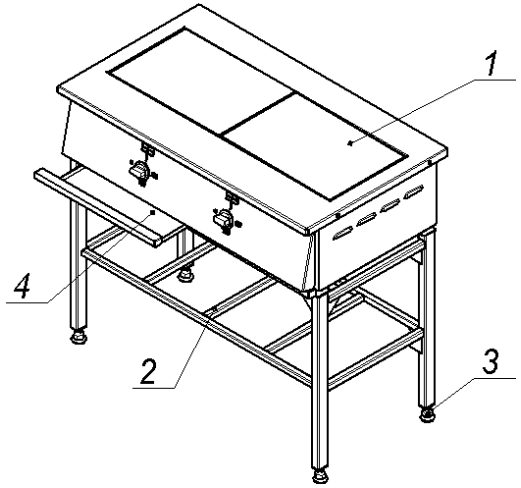


Рис.1

1 – плита с конфорками;
2 – каркасная рама;
3 – опора регулируемая;
4 – поддон выдвижной.

4.2. Опоры (поз. 3) позволяют производить регулировку:

- рабочей поверхности плиты в горизонтальной плоскости;
- высоты рабочей поверхности плиты в диапазоне от 850 до 870 мм.

4.3 Собственно плита (рис.2) установлена на каркасную раму (рис.1, поз.2) и состоит из каркаса (поз.1), с закреплёнными на нём 4-мя конфорками (поз.2), столом (поз.3), облицовочными (поз.6) и приборной панелью (поз.5).

Места крепления конфорок универсальны, что позволяют устанавливать на плиту конфорки со спиральными нагревательными элементами или конфорки с нагревательными элементами в виде ТЭНов

9. Назначенные срок службы, ресурсы и срок хранения

9.1. Срок службы плиты – 5 лет, со дня ввода плиты в эксплуатацию, при эксплуатации в 1 смену.

9.2. Ресурс плиты до первого ТО – 1 месяц; до первого ТР – 3 месяца.

9.3. Межремонтный ресурс – не более 3 месяцев, в течение срока службы.

9.4. Срок хранения на складе потребителя – не более 6 месяцев со дня отгрузки плиты изготовителем для действующих и не более 9 месяцев для строящихся предприятий, при соблюдении условий хранения, приведённых в п.п. 12.1.1 и 12.1.2 настоящего ПС и РЭ.

10. Свидетельство о приёмке

Плита ПЭ-0,24Н

конфорки КЭ-0,12 (чт)
(корпус чугунный, ТЭНы, Р=3,0кВт) №_____

конфорки КЭ-0,12 (ч)
(корпус чугунный, спирали, Р=2,5кВт) №_____

соответствует требованиям ТУ5151-002-01438786-03 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Изделие принял: _____

11. Свидетельство о консервации и упаковке

Плита ПЭ-0,24Н №_____

Упакована и подвергнута консервации (консервация для конфорок КЭ-0,12 (чт) и КЭ-0,12 (ч)) на ЗАО «Тулаторгтехника», согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата консервации и упаковки _____

Изделие принял: _____

Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

Схема электрическая, принципиальная.

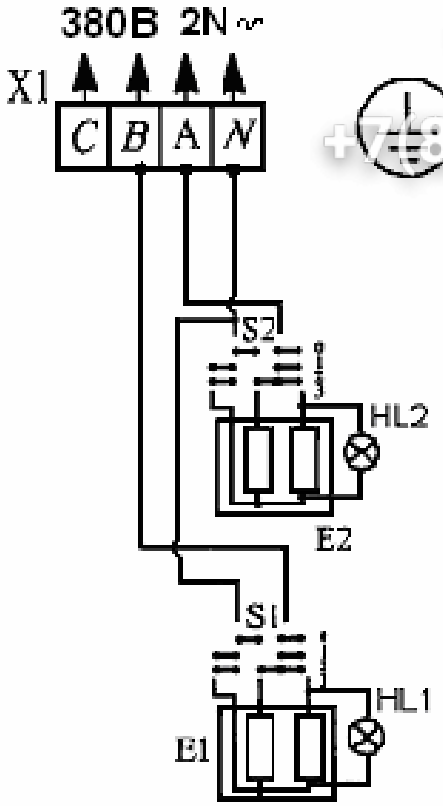


Рис.4

Обозначение	Наименование	Кол.
XI	Колодка клеммная	1
S1... S2	4-х позиционный переключатель мощности конфорки (ТПКП-25)	2
E1... E2	Конфорка КЭ-0,12(ч) или КЭ-0,12(чт) U=220В P=2,5кВт P=3,0кВт	2
HL1... HL2	Арматура светосигнальная	2

4.3.1 Регулировка конфорок (поз. 2) по высоте и в горизонтальной плоскости осуществляется

- вращением опорных винтов (поз. 7);
- вращением регулировочных гаек (поз. 8) узлов крепления конфорок на осях;

Примечание: ***по окончании регулировки по п.4.3.1 контргайки конфорок (поз. 9) и контргайки опорных винтов должны быть затянуты.***

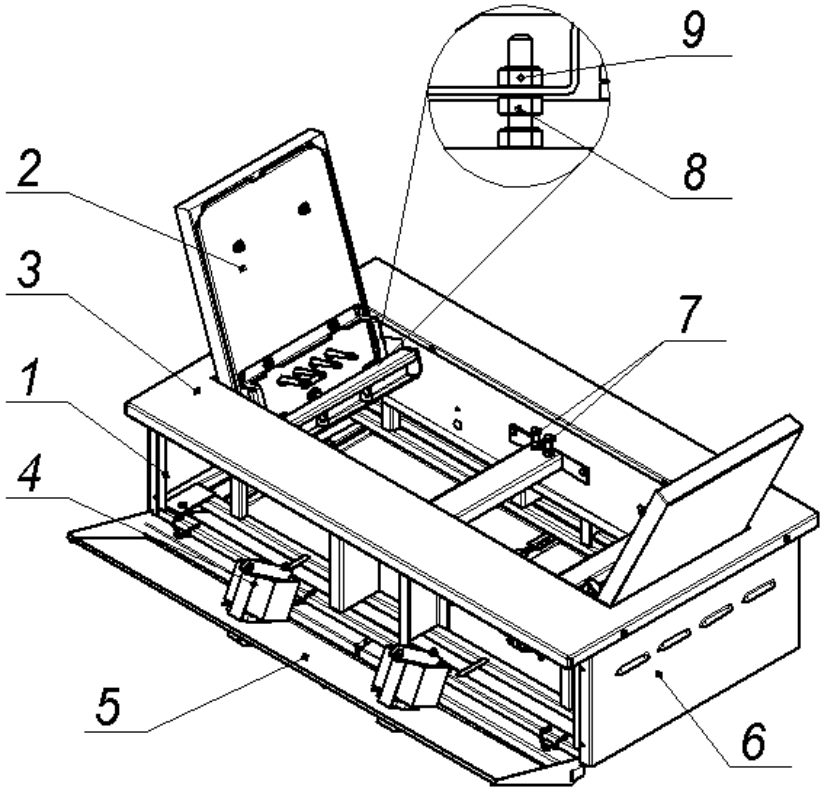


Рис. 2

1 – каркас;
2 – конфорка;
3 – стол;
4 – 4-х позиционный переключатель режимов работы (мощности) конфорки;
5 – приборная панель;
6 – облицовочная панель;
7 – опорные винты конфорок;
8 – опорные гайки конфорок;
9 – контргайки конфорок;

4.3.2 Каждая конфорка (поз.2) снабжена 4-х позиционным переключателем режимов работы (мощности) (поз.4) и лампой, сигнализирующей о включении конфорки, которые установлены на приборной панели (поз.5).

Ступенчатое регулирование мощности конфорки осуществляется установкой ручки переключателя (поз.4) в фиксированные положения, обозначенные на приборной панели символами **I, II и III,** что соответствует режимам нагрева конфорки: слабый, средний и сильный. При этом мощность конфорки изменяется следующим образом: 0,63/0,75 – 1,25/1,5 – 2,5/3,0 кВт (соответственно для конфорки мощностью 2,5 или 3,0кВт). Отключение конфорки производится установкой ручки переключателя в положение «0» (напротив сигнальной лампы).

4.3.3 Для обслуживания и санитарной уборки, плита оборудована (см. рис.1) выдвижными поддонами (поз.5), так же обеспечен (см. рис.2) свободный доступ к внутренним поверхностям плиты:

- конфорки (поз.2) могут быть откинуты (см. примечание, стр.9) до упора в боковые части стола (поз.3);
- приборная панель (поз.5) с переключателями (поз.4) и сигнальными лампами может быть открыта, для чего необходимо вывернуть винты, крепящие приборную панель к каркасу плиты.

5. Меры безопасности

5.1 Установка, монтаж, подключение, техническое обслуживание и ремонт плиты должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово - технологического оборудования, прошедшими обучение и имеющими группу по электробезопасности не ниже 3 и соответствующее удостоверение.

5.2 Обслуживающий персонал должен пройти инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомиться и выполнять требования данного руководства по эксплуатации.

5.3 **Запрещается:**

- включать плиту в электросеть без заземления и защитного отключения;
- эксплуатировать неисправную плиту;
- охлаждать конфорки водой либо другими жидкостями;
- производить санитарную обработку, ТО и ремонт включенной в электросеть плиты,
- держать включенными незагруженные конфорки;
- эксплуатировать плиту без выдвижных поддонов (рис.1, поз.4);
- мыть плиту струёй воды;
- попадание жидкости на электропроводку и клеммные колодки при санитарной обработке.

Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

8.5 Указания по устранению возможных отказов и повреждений:

Наименование отказов	Возможная причина	Устранение
1. Переключатели мощности конфорок включены - конфорки не нагреваются	Отсутствует напряжение в электросети.	Подать напряжение
2. Одна из конфорок не нагревается при включении	Неисправен переключатель мощности конфорки.	Проверить и заменить переключатель.
3. Конфорка, включенная на сильный нагрев, плохо нагревается	Неисправны одна из спиралей или ТЭН	Проверить и заменить неисправные нагревательные элементы.

Все отказы и повреждения устраняются только специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

8. Техническое обслуживание

8.1 Общие указания.

Наименование	Периодичность	Исполнители
1. Межремонтное обслуживание (МО)	Ежедневно	Обслуживающий персонал
2. Текущий осмотр (ТО)	Один раз в три месяца	Специалисты по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования
3. Текущий ремонт (ТР)	Один раз в двенадцать месяцев	

8.2 Перечень работ, входящих в МО:

- эксплуатация плиты в соответствие требованиям руководства по эксплуатации;
- ежедневная санитарная уборка и обработка плиты.

8.3 Перечень работ, входящих в ТО:

- проверка технического состояния плиты (внешний осмотр);
- проверка и, при необходимости, подтяжка креплений приборной панели плиты, электроприборов, нагревательных элементов и т.п.
- проверка состояния изоляции электропроводов, чистка, затяжка или подгибка контактных соединений токоведущих цепей и заземления.

8.4 Перечень работ, входящих в ТР:

- работы, входящие в ТО;
- проверка сопротивления изоляции (не менее 2 Мом);
- проверка сопротивления (не более 0,1 Ом) между зажимом заземления и доступными металлическими частями плиты, которые, в результате нарушения электроизоляции, могут оказаться под напряжением;
- проверка состояния рабочих поверхностей конфорок (должны быть чистыми и не должны иметь сколов и трещин).

ВНИМАНИЕ! Помните температура рабочих поверхностей конфорок более 400°С. Во избежание ожогов и поломок плиты, не допускайте проливание жидкостей на рабочие поверхности конфорок.

6. Монтаж, сборка и подготовка плиты к эксплуатации

6.1 Проверить состояние упаковки.

6.2 Распаковать плиту.

6.3 Ознакомиться с ПС и РЭ.

6.4 Проверить комплектность, удалить консервационную смазку с конфорок и произвести визуальный осмотр плиты.

6.5 Переместить плиту к месту установки (см. стр.2).

6.6 Ввернуть регулируемые опоры в резьбовые отверстия, расположенные в ножках каркасной рамы.

***Примечание:** наружные поверхности плиты, с целью сохранения внешнего вида при транспортировании и монтаже, защищены плёнкой, которую, перед началом эксплуатации необходимо аккуратно удалить.*

После удаления плёнки рекомендуем протереть панели с использованием чистящего средства 3M Stainless & Polish для нерж. стали или аналогичным.

6.7 Рекомендуем, подвод электропитания к плите производить, скрытой в полу, трубной разводкой. Диаметр трубы – не мене 1/2" (Ø=22мм), высота от уровня пола не более 500мм (см. рис.3). Электропровода, заводимые в плиту, до блока клеммного, должны иметь термоустойчивую изоляцию, с температурой длительной эксплуатации не менее 150^0С

Подвод электропитания к плите возможен:

- через отверстие в задней панели (1-ая точка подвода);
- снизу, вблизи правой панели с пакетными переключателями (2-ая точка подвода).

Зип Общепит
vsezip.ru
+7(812)987-08-81

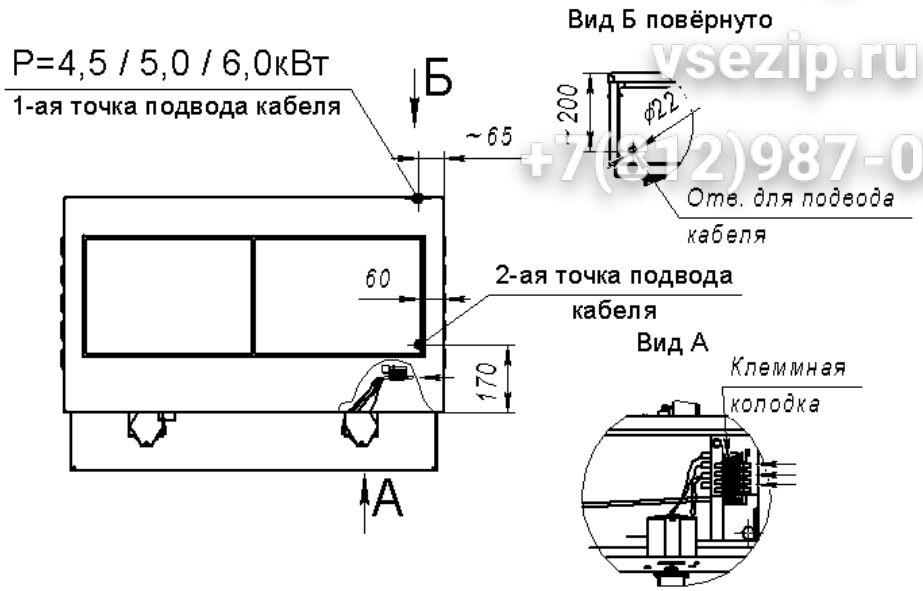


Рис.3

Сечение медных жил кабеля электропитания должно быть не менее 3х4,0мм^2 (номинальный ток 3х14А).

6.8 Подвод электропитания к плите произвести через автоматический выключатель типа АЕ, АП или аналогичный.

(автоматический выключатель должен быть выключен).

6.9 Соединить провода подводящего кабеля с зажимами клеммного блока в соответствии с маркировкой на блоке и заземлить плиту отдельным проводом (см. схему электрическую, принципиальную, рис.4).

6.10 Проверить и подтянуть или подогнуть, в случае ослабления, контактные соединения токоведущих цепей и заземления.

6.11 Проверить сопротивление изоляции плиты, которое должно быть не менее 2 Мом.

6.12 Установить плиту на место эксплуатации, выставить поверхности стола и конфорок по высоте и горизонтальному уровню.

6.13 После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить нагревательные элементы конфорок в течение одного часа при температуре 150…200°С (ручки переключателей в положении I).

7. Порядок работы

Плита должна располагаться на расстоянии не менее 1,5м от постоянных рабочих мест.

7.1 Подключите плиту к электросети, включив автоматический выключатель.

7.2 Установите рукоятки переключателей мощности конфорок (рис.2, поз.4) в положения I, II или III (должны загореться сигнальные лампы) в зависимости от требований технологии тепловой обработки продуктов.

7.3 Установите наплитную посуду на конфорки.

Примечание:

- ***включение конфорок на максимальный режим нагрева, если это не предусмотрено технологическими параметрами приготовления продуктов, следует производить только для быстрого разогрева до рабочей температуры;***

7.4 Переключайте, по мере необходимости, режимы работы конфорок в соответствие требованиям технологии приготовления продуктов.

7.5 После окончания приготовления продуктов отключите напряжение, подаваемое на нагревательные элементы конфорок, установив рукоятки переключателей конфорок (рис.2, поз.4) в положение «0» (сигнальные лампы должны погаснуть).

7.6 Отключите плиту от электросети, выключив автоматический выключатель.

7.7 Дайте конфоркам остыть, затем произведите санитарную обработку плиты (запрещается использовать для очистки окрашенных поверхностей и наружных панелей из нержавеющей стали металлические ножи, скребки, проволочные сетки, щетки и т. п.), промойте загрязненные поверхности водой с моющим средством и протрите их насухо.

7.8 Выдвиньте поддоны (рис.1, поз.4), очистите, затем установите на место.

Примечание:

для доступа к поверхностям под конфорками, необходимо вставить в центральный зазор между двумя конфорками приспособление для откидывания конфорок из комплекта съемных частей, развернуть его на угол, равный 90° и, потянув вверх, приподнять края конфорок.

Рукой захватить края приподнятых конфорок (либо левых, либо правых) и откинуть их, придерживая, до упора в стол. Другие две конфорки откинуть вручную.

Установка конфорок на место производится в обратной последовательности.